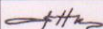
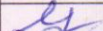

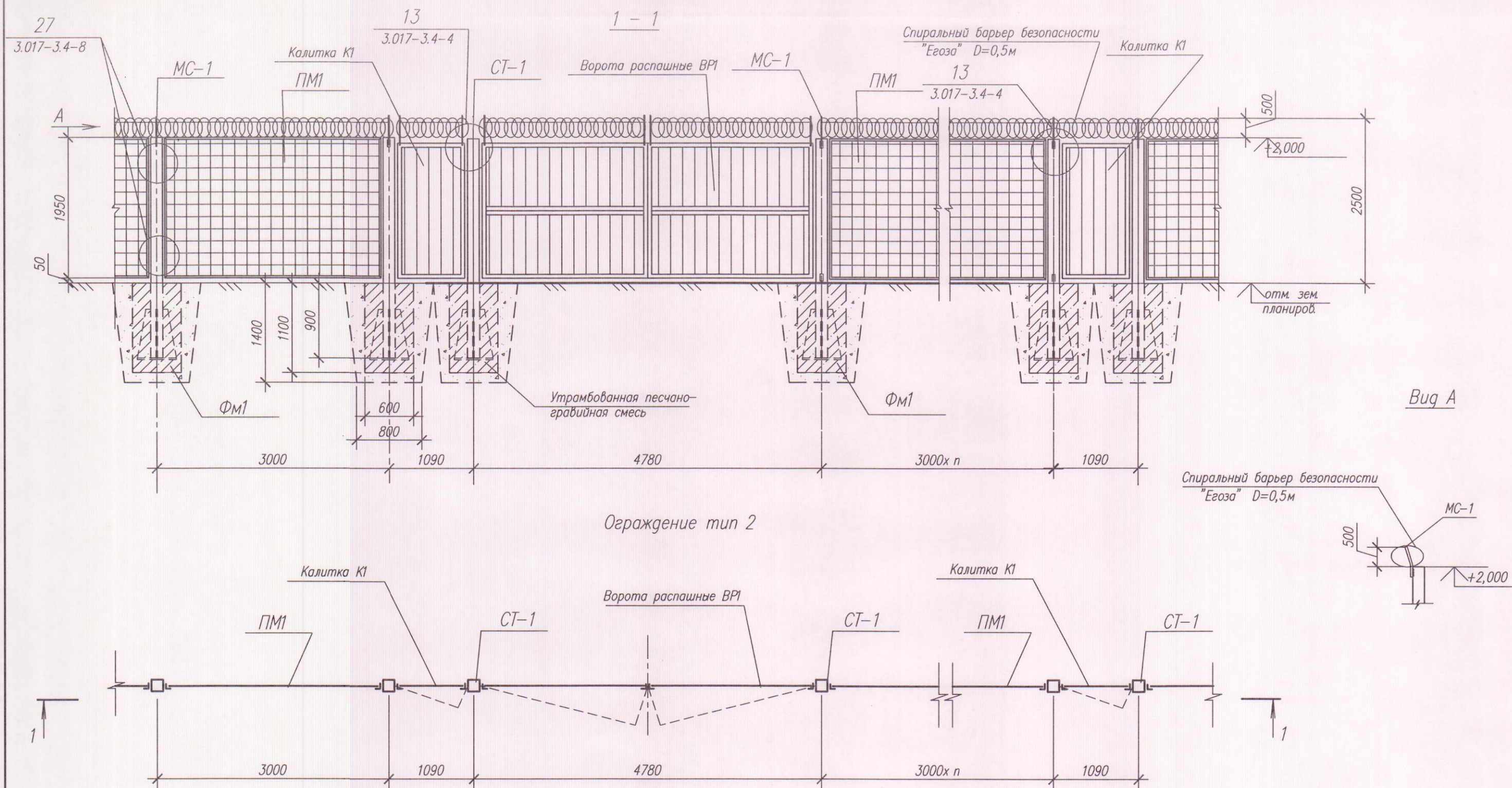


1. Пример крепления насадки к ж.б. панелям (кирпичной кладке) см. 3.017-3.4-3.
2. Кладку кирпичную армировать сетками СГ1 по всей длине стены через 7 рядов кладки по высоте (525 мм).
3. Под армированным цоколем 0,3х0,5(н) (кирпичная кладка, ворота, калитки) выполнить бетонную подготовку из бетона кл. В7,5 толщиной 100мм по тщательно уплотненной ($K=0,98$) песчано-гравийной подушке толщиной 300мм. Под бетонным цоколем 0,2х0,3(н) выполнить песчано-гравийную подушку толщиной 300мм, пролитую горячим битумом 2 раза.
4. Все незащищенные стальные элементы после их монтажа окрасить двумя слоями эмали ПФ-115 по ГОСТ 6465-76* по одному слою грунта ГФ-017 ОСТ 6-10-1428. Степень очистки поверхности стальных конструкций от окислов (окалины, ржавчины) перед нанесением защитных покрытий должна быть третьей (согласно ГОСТ 9.402-2004).
5. Бетонные поверхности (низ бетонных панелей, фундаменты, цоколи), соприкасающиеся с грунтом, обмазать горячим битумом за 2 раза по битумной грунтовке в один слой.

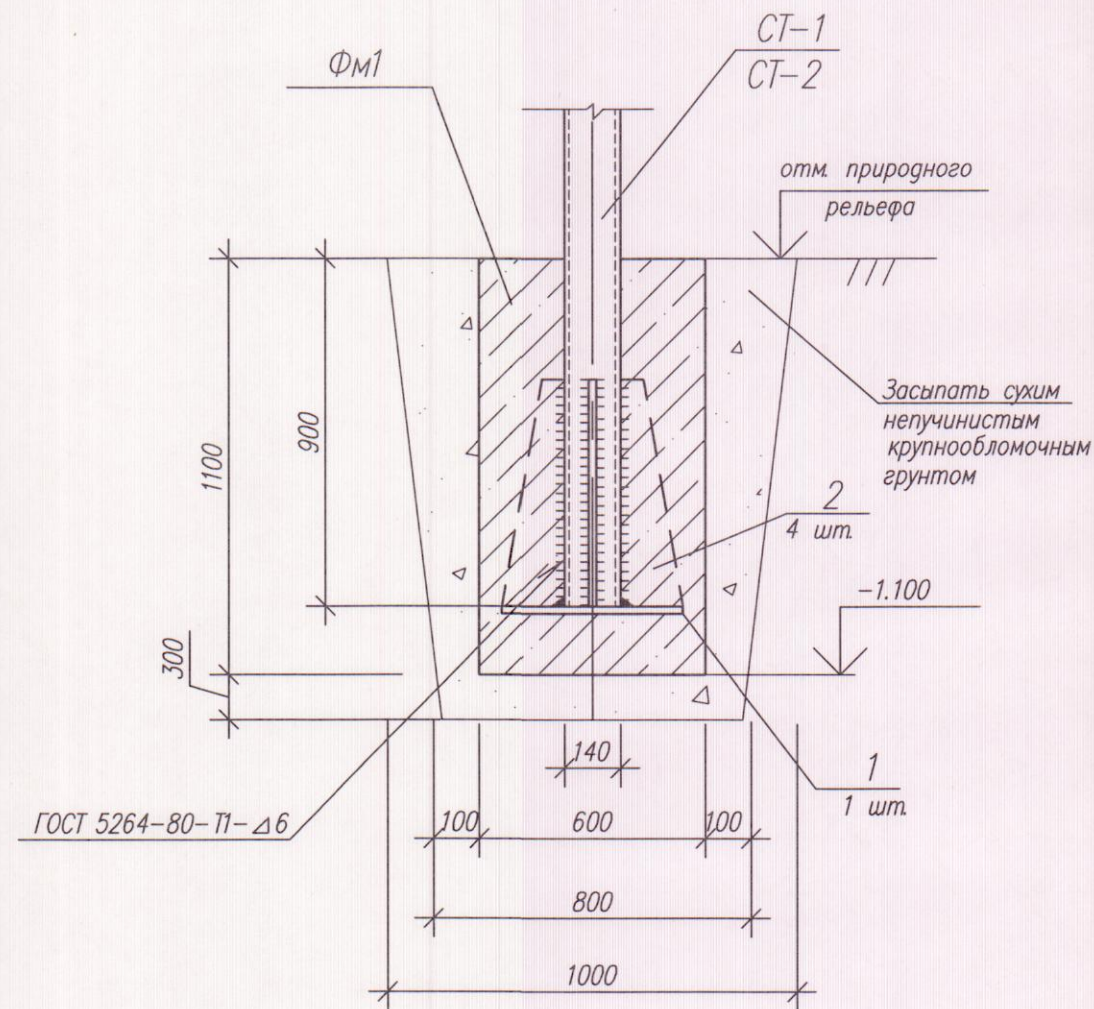
						1КС-2015-2,3-АС			
						Комплексная система безопасности. Реконструкция			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Ограждения	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Калашников		09.15				Р	15	
ГИП	Мещеряков		09.15			Ограждение тип 1. Фрагмент 2(откатные ворота)	ЗАО "АТС-Сервис"		
Н. контр.	Яковлев		09.15						



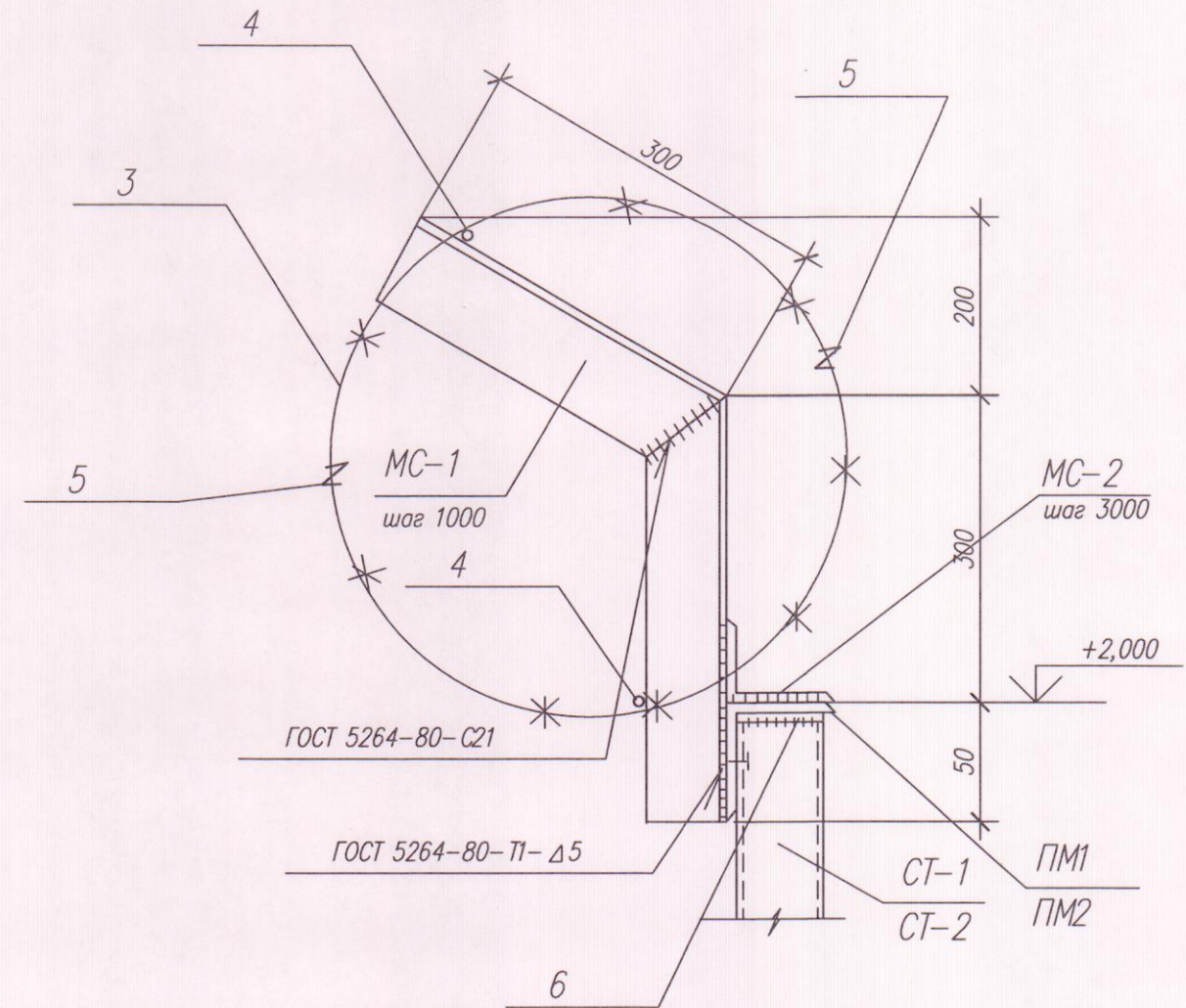
1. Сварку элементов производить электродами Э-50А по ГОСТ 3467-75. Высота сварного шва – принять из наименьшей толщин свариваемых элементов. Все сварные швы зачистить.
2. Все незащищенные стальные элементы после их монтажа окрасить двумя слоями эмали ПФ-115 по ГОСТ 6465-76* по одному слою грунта ГФ-017 ОСТ 6-10-1428. Степень очистки поверхности стальных конструкций от окислов (окалины, ржавчины) перед нанесением защитных покрытий должна быть третьей (согласно ГОСТ 9.402-2004).
3. Бетонные поверхности (фундаменты), соприкасающиеся с грунтом, обмазать горячим битумом за 2 раза по битумной грунтовке в один слой.

						1КС-2015-2,3-АС		
						Комплексная система безопасности. Реконструкция		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Ограждения	Стадия	Лист
Разработал	Калашников				09.15		Р	16
ГИП	Мещеряков				09.15	Ограждение тип 2. Фрагмент 3	3АО "АТС-Сервис"	
Н. контр.	Яковлев				09.15			

Деталь установки столбов ограждения тип 2



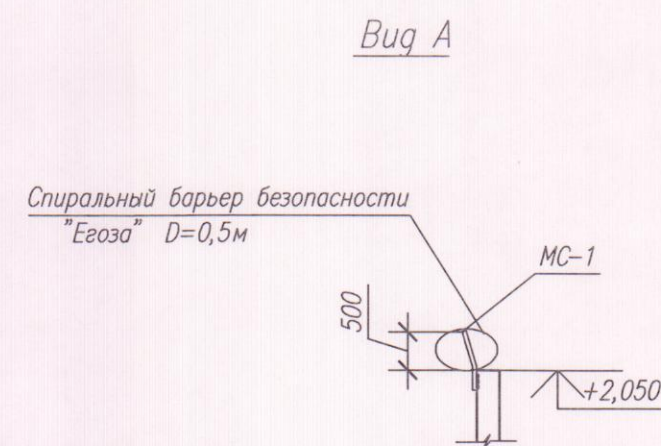
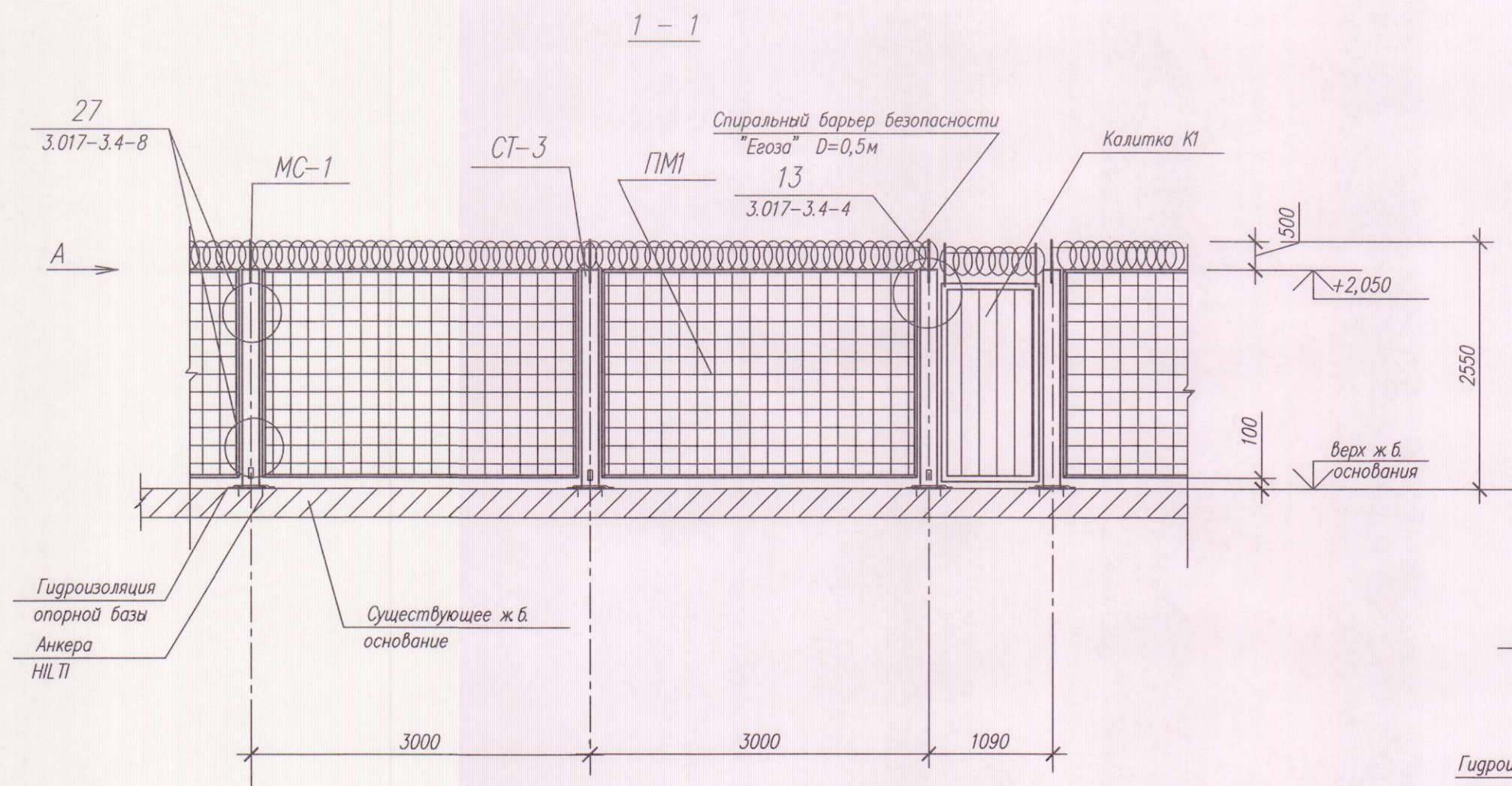
Деталь установки кронштейна в ограждении тип 2



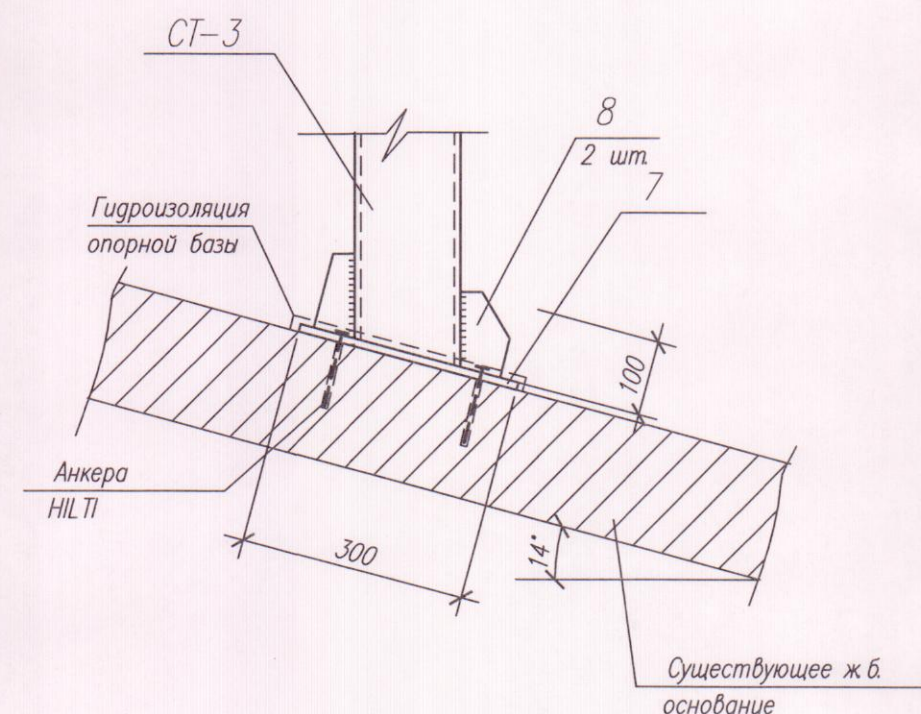
Спецификация элементов на монолитный фундамент ФМ-1

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед, кг	Приме- чание
		ФМ-1			
		Материалы			
		Бетон кл. В15, F100, W4	0,40 м³		

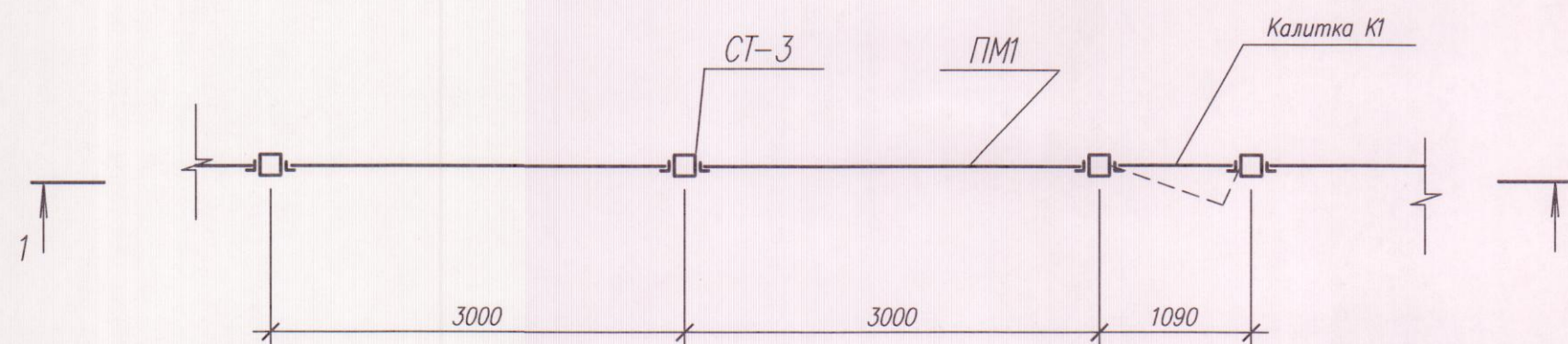
						1КС-2015-2,3-АС		
						Комплексная система безопасности Реконструкция		
Изм	Кол.уч.	Лист	№ док	Подп.	Дата	Ограждения	Стадия	Лист
Разработал	Калашников	—	—	—	09.15		Р	17
ГИП	Мещеряков	—	—	—	09.15	Ограждение тип 2. Деталь установки столбов ограждения тип 2. Деталь установки кронштейна.	ЗАО "АТС-Сервис"	
Н. контр.	Яковлев	—	—	—	09.15			



Опорный узел (тип 3)
(наклонное ж.б. основание)

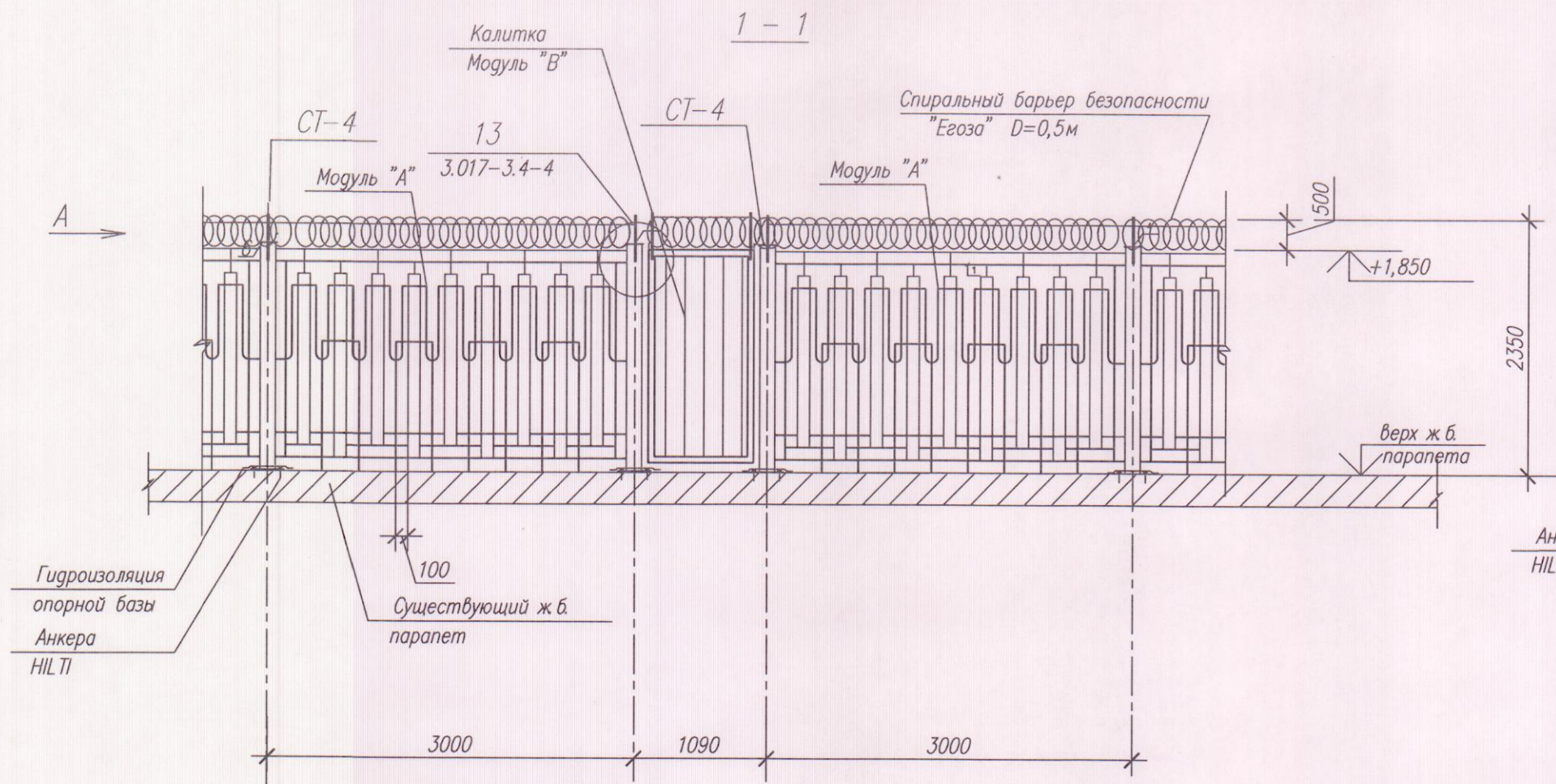


Ограждение тип 3

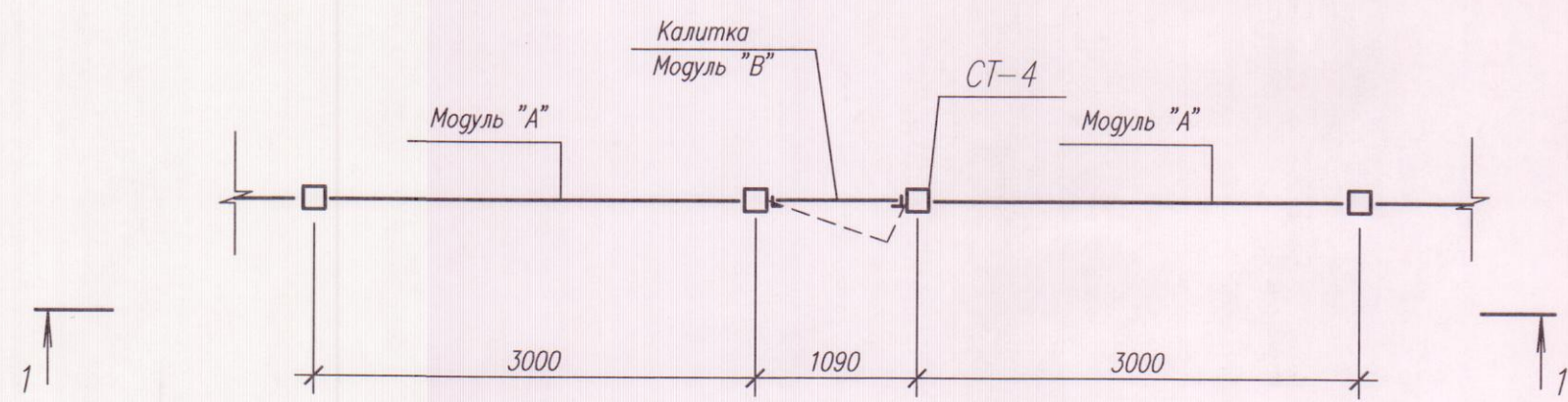


1. Сварку элементов производить электродами Э-50А по ГОСТ 3467-75. Высота сварного шва - принять из наименьшей толщин свариваемых элементов. Все сварные швы зачистить.
2. Стойки CT-3 крепить к бетонному основанию анкерами HIL TI (4шт. на стойку).
3. При установке анкеров HIL TI с целью создания герметичности и предоотращения образования трещин в просверленные отверстия в бетоне выполнить инъекцию из тампонажного раствора с "Пенетрон". Также выполнить обмазку им бетонной поверхности, закрываемой опорной базой стоек.
4. Все незащищенные стальные элементы после их монтажа окрасить двумя слоями эмали ПФ-115 по ГОСТ 6465-76* по одному слою грунта ГФ-017 ОСТ 6-10-1428. Степень очистки поверхности стальных конструкций от окислов (окалины, ржавчины) перед нанесением защитных покрытий должна быть третьей (согласно ГОСТ 9.402-2004).

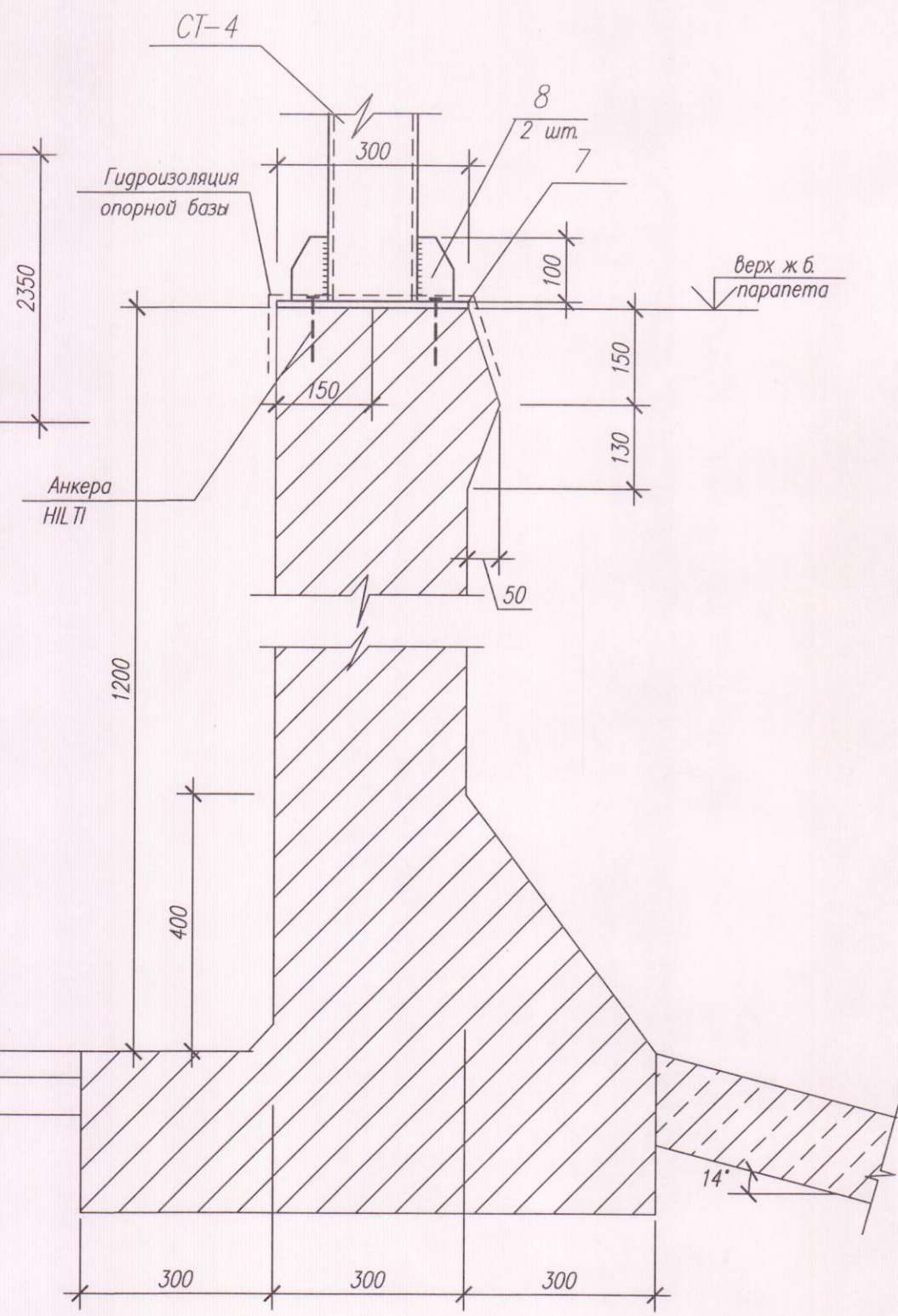
						1КС-2015-2,3-АС			
						Комплексная система безопасности Реконструкция			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Ограждения	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Калашников				09.15		Р	18	
ГИП	Мещеряков				09.15	Ограждение тип 3. Фрагмент 4	ЗАО "АТС-Сервис"		
Н. контр.	Яковлев				09.15				



Ограждение тип 4

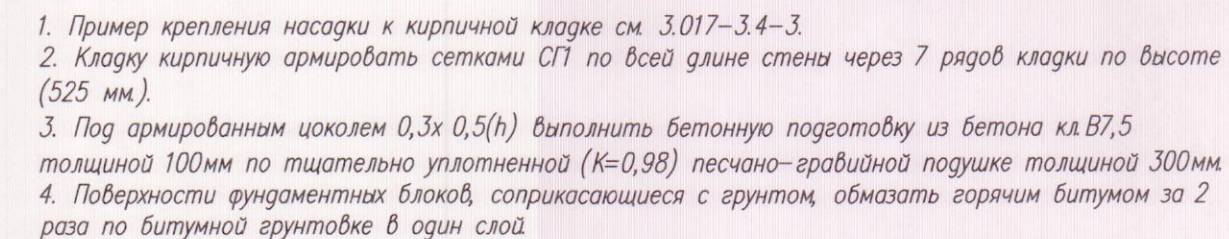


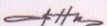


Деталь установки столбов ограждения тип 4

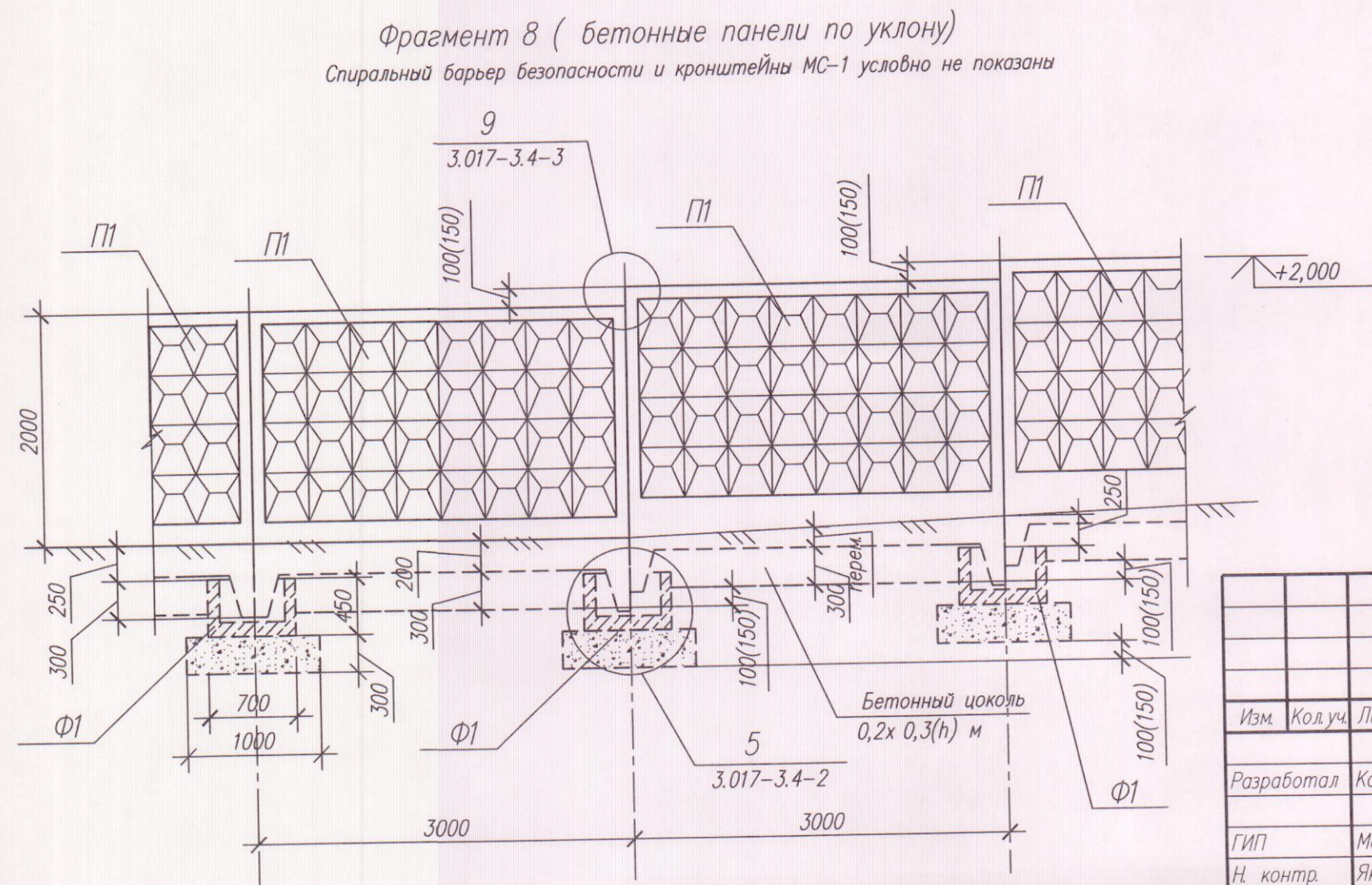
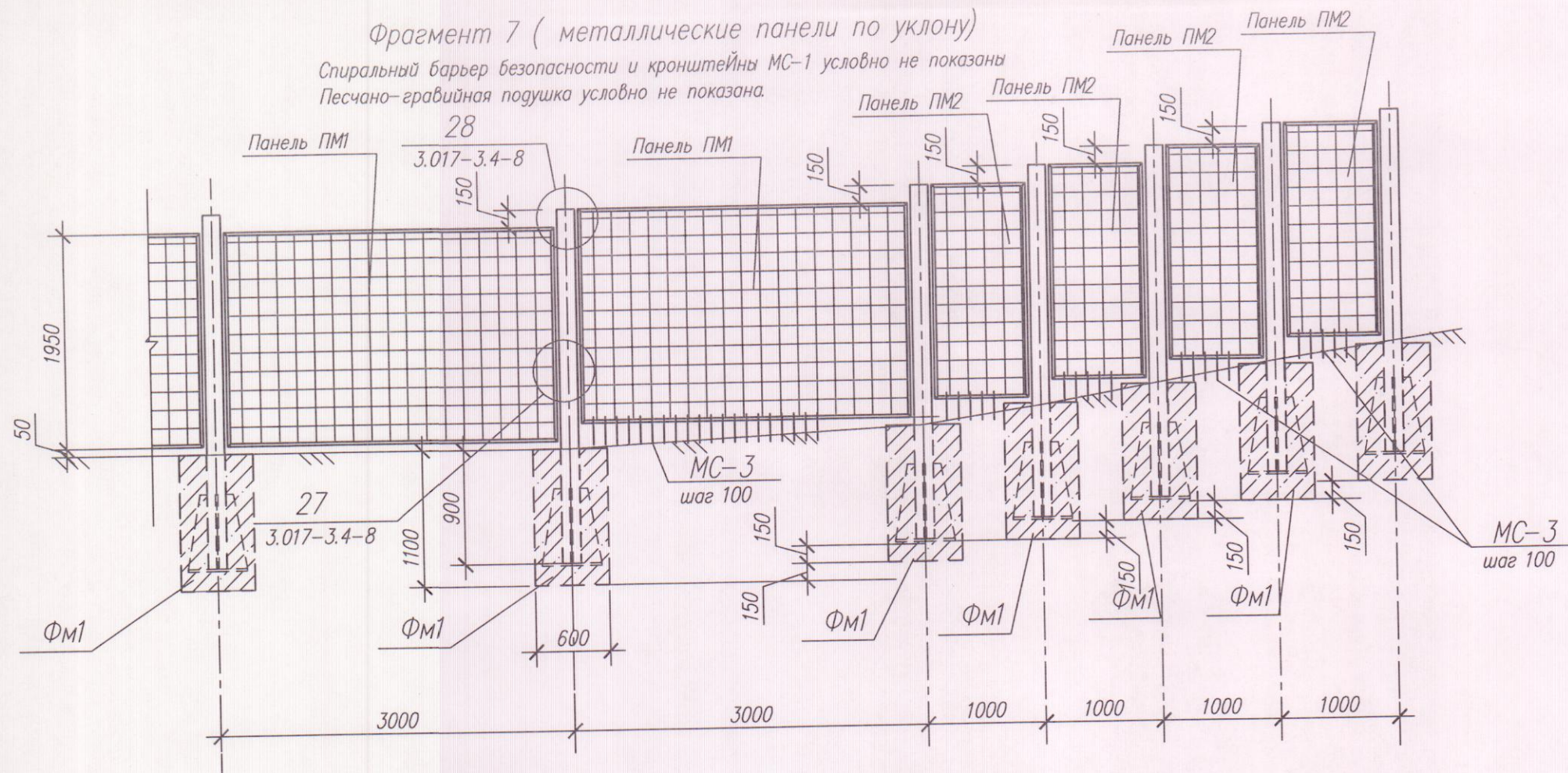


1. Сварку элементов производить электродами Э-50А по ГОСТ 3467-75. Высота сварного шва - принять из наименьшей толщин свариваемых элементов. Все сварные швы зачистить.
2. Стойки СТ-4 крепить к бетонному основанию анкерами HIL TI (4шт. на стойку).
3. При установке анкеров HIL TI с целью создания герметичности и предоотвращения образования трещин в просверленные отверстия в бетоне выполнить инъекцию из тампонажного раствора с "Пенетрон". Также выполнить обмазку им бетонной поверхности, закрываемой опорной базой стоек.
4. Все незащищенные стальные элементы после их монтажа окрасить двумя слоями эмали ПФ-115 по ГОСТ 6465-76* по одному слою грунта ГФ-017 ОСТ 6-10-1428. Степень очистки поверхности стальных конструкций от окислов (окалины, ржавчины) перед нанесением защитных покрытий должна быть третьей (согласно ГОСТ 9.402-2004).

						1КС-2015-2,3-АС			
						Комплексная система безопасности			
						Реконструкция			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Ограждения	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Калашников				09.15		Р	19	
ГИП	Мещеряков				09.15	Ограждение тип 4. Фрагмент 5	ЗАО "АТС-Сервис"		
Н. контр.	Яковлев				09.15				



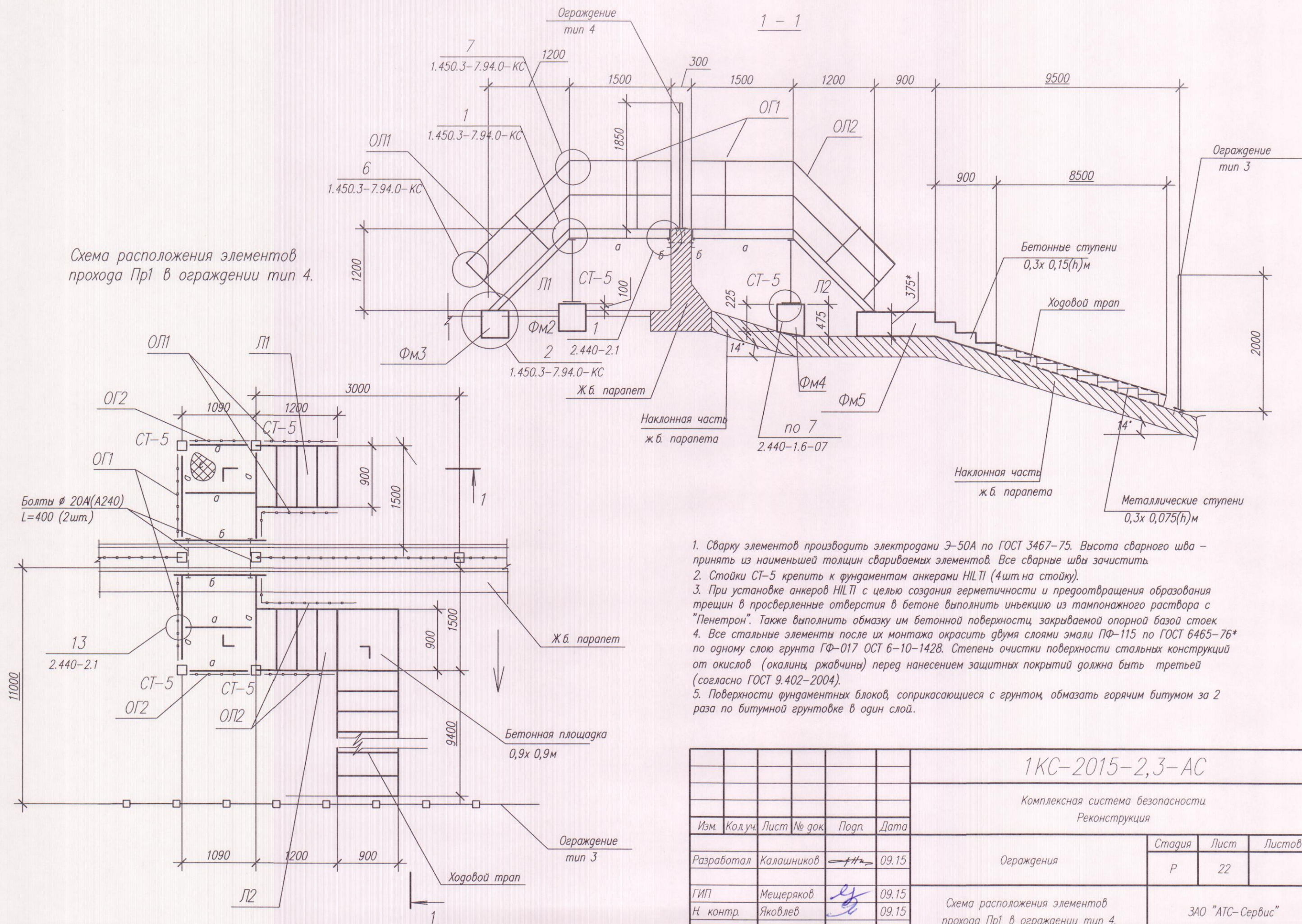
						1КС-2015-2,3-КР		
						Комплексная система безопасности		
						Реконструкция		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
						Ограждения	Страница	Лист
Разработал	Калашников		09.15				Р	20
						Ограждение тип 1. Фрагмент 6 (кирпичная кладка по уклону)	ЗАО "АТС-Сервис"	
ГИП	Мещеряков		09.15					
Н. контр.	Яковлев		09.15					



1. Пример крепления насадки к бетонным панелям см. 3.017-3.4-3.
2. Деталь МС-3 крепить путем сварки к L50х 5 панелей ПМ1 и ПМ2 с шагом 100мм.
3. Под армированным цоколем 0,3х 0,5(н) (кирпичная кладка, ворота, калитки) выполнить бетонную подготовку из бетона кл.В7,5 толщиной 100мм по тщательно уплотненной песчано-гравийной подушке толщиной 300мм, пролитую горячим битумом 2 раза.
4. Бетонные поверхности (низ бетонных панелей, фундаменты, цоколь), соприкасающиеся с грунтом, обмазать горячим битумом за 2 раза по битумной грунтовке в один слой.

1КС-2015-2,3-КР					
Комплексная система безопасности Реконструкция					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Калашников				09.15
ГИП	Мещеряков				09.15
Н. контр.	Яковлев				09.15
Ограждения				Стадия	Лист
				Р	21
Ограждение тип 1. Фрагмент 8. Ограждение тип 2. Фрагмент 7.				ЗАО "АТС-Сервис"	

Схема расположения элементов прохода Пр1 в ограждении тип 4.

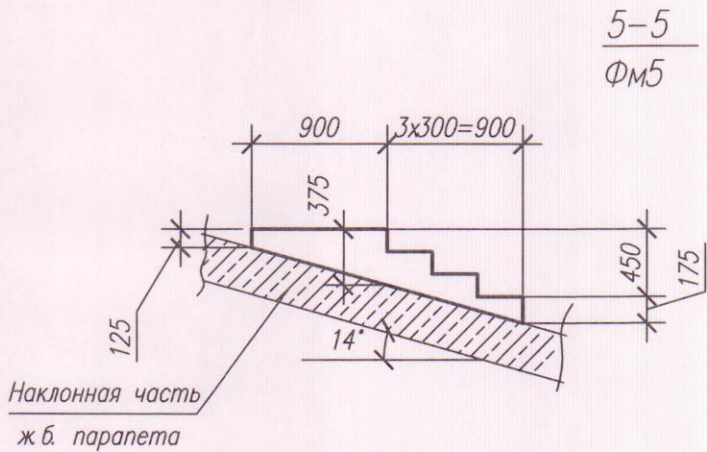
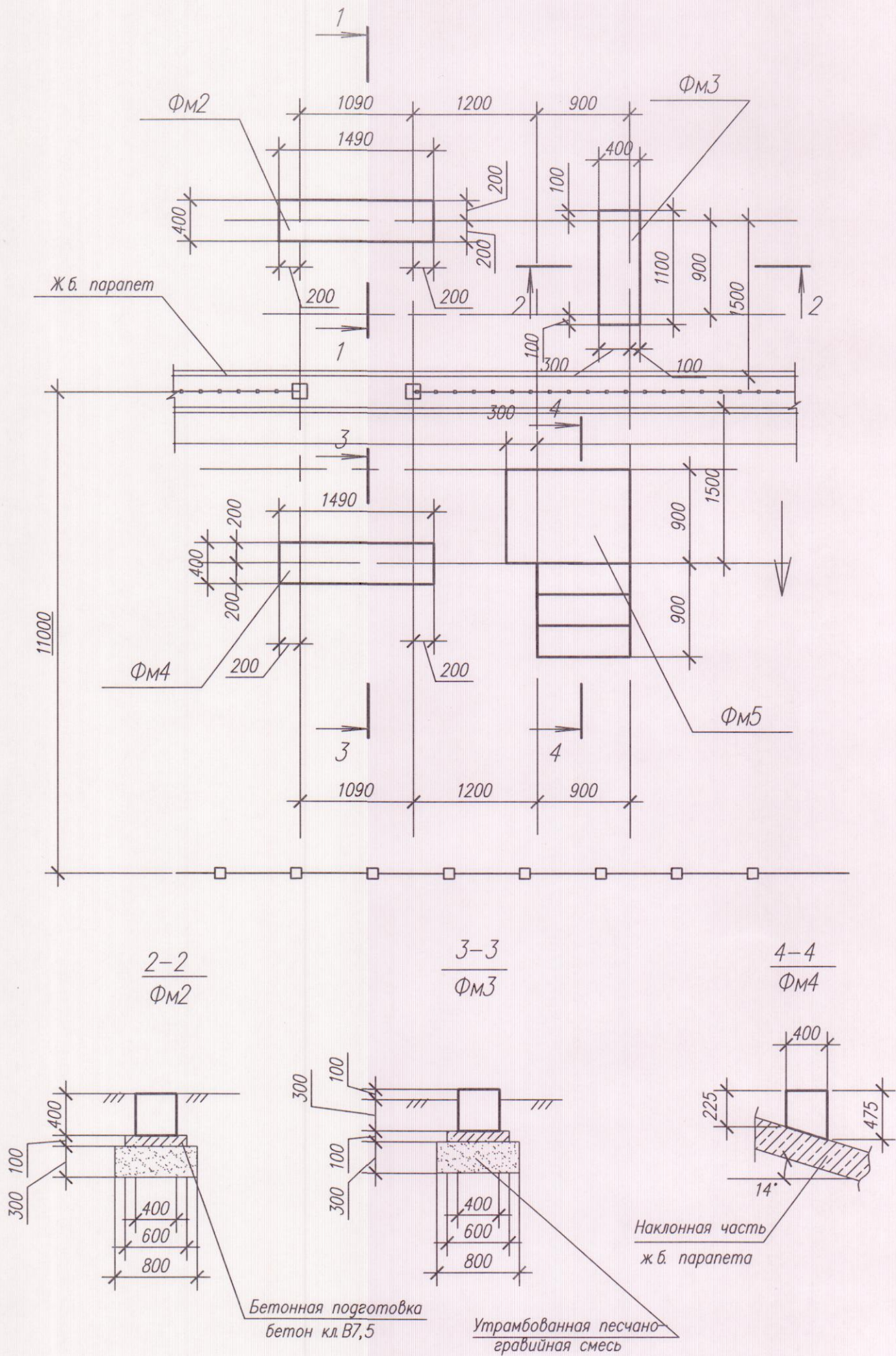


1. Сварку элементов производить электродами Э-50А по ГОСТ 3467-75. Высота сварного шва - принять из наименьшей толщин свариваемых элементов. Все сварные швы зачистить.
2. Стойки СТ-5 крепить к фундаментам анкерами HILTI (4шт. на стойку).
3. При установке анкеров HILTI с целью создания герметичности и предотвращения образования трещин в просверленные отверстия в бетоне выполнить инъекцию из тампонажного раствора с "Пенетрон". Также выполнить обмазку им бетонной поверхности, закрываемой опорной базой стоек.
4. Все стальные элементы после их монтажа окрасить двумя слоями эмали ПФ-115 по ГОСТ 6465-76* по одному слою грунта ГФ-017 ОСТ 6-10-1428. Степень очистки поверхности стальных конструкций от окислов (окалины, ржавчины) перед нанесением защитных покрытий должна быть третьей (согласно ГОСТ 9.402-2004).
5. Поверхности фундаментных блоков, соприкасающиеся с грунтом, обмазать горячим битумом за 2 раза по битумной грунтовке в один слой.

						1КС-2015-2,3-АС			
						Комплексная система безопасности Реконструкция			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Ограждения	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Калашников			09.15	Р		22		
ГИП	Мещеряков			09.15	Схема расположения элементов прохода Пр1 в ограждении тип 4.	ЗАО "АТС-Сервис"			
Н. контр.	Яковлев			09.15					

Спецификация элементов на монолитные фундаменты ФМ-1....ФМ-5

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед, кг	Приме- чание
		ФМ2			
		Материалы			
		Бетон кл. В15, F100, W4	0,24	м ³	
		Бетон кл. В7,5	0,10	м ³	
		ФМ3			
		Материалы			
		Бетон кл. В15, F100, W4	0,18	м ³	
		Бетон кл. В7,5	0,08	м ³	
		ФМ4			
		Материалы			
		Бетон кл. В15, F100, W4	0,21	м ³	
		ФМ4			
		Материалы			
		Бетон кл. В15, F100, W4	0,43	м ³	



1КС-2015-2,3-АС					
Комплексная система безопасности. Реконструкция					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Калашников				09.15
ГИП	Мещеряков				09.15
Н. контр.	Яковлев				09.15
Ограждения				Стация	Лист
				Р	23
Схема расположения элементов фундаментов прохода Пр1				Листов	
				3АО "АТС-Сервис"	

1 ЭТАП

Спецификация элементов ограждения тип 1 (начало).

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед. кг	Примечание
		<u>Ограждение тип 1</u>			
		Профиль 140x140x 7 ГОСТ 30245-2003 С245 ГОСТ 27772-88*			
		L=2600	5	72,57	стойки ворот и калиток
СТ-2		Полоса 8x 200 ГОСТ 19903-74* С245 ГОСТ 27772-88*			
		L=200	10	2,51	оголовник и база
6		<u>Панели железобетонные</u>			
П1	3.017 - 3, вып. 2	ЗПБ30.20	52	1700	
		<u>Кирпичные вставки</u>			
	ГОСТ 530-2012	КР-р- по 250x120x65/1НФ/200/2,0/100	5,0 м ³		M200, F100
	1КС-2015-2,3-АС.И-008	Сетка СГ1 L=п.м.	45,65	0,53	армиров. кладки
		<u>Цоколь железобетонный</u>			
	1КС-2015-2,3-АС.И-007	Каркас пространственный КП1 L=п.м.	16,41	5,14	армиров. под кирп. вставки
		<u>Материалы</u>			калитки и ворота
		Бетон кл.В15, F100, W4	11,70 м ³		ж.б.+ бетон
		Бетон кл.В7,5	0,82 м ³		подготовка
		<u>Фундаменты железобетонные</u>			
Ф1	3.017 - 3, вып. 2	Ф 9.7.5	56	480	под ж.б. панели
		Бетон кл.В15, F100, W4	2,24 м ³		бетон заделки
		<u>Калитка</u>			
К1	3.017 - 3, вып. 5	КМГ -0,85x 1,8	2	38	
		<u>Ворота</u>			
ВР1	3.017 - 3, вып. 5	ВМГ-4,5x 1,8	1	176	

Спецификация элементов ограждения тип 1 (окончание)

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед. кг	Примечание
		<u>Изделия соединительные</u>			
МС 5	3.017 - 3.1, вып.4	МС 5	56	0,19	крепление ж.б. панелей и стоек
МС-1	1КС-2015-2,3-АС.И-006	Кронштейн МС-1 50x 5 ГОСТ 8509-93 Уголок С245 ГОСТ 27772-88*	58	1,68	шаг 3,0м
МС-2		L=100	58	0,38	шаг 3,0м
		<u>Пробивка отверстий в ж.б. панели и кирпиче</u>			
		Ø20 , шт	116		
	ГОСТ 5781-82*	Ø10 А(А240) Ст3сп3 L=п.м.	40,6	0,617	крепление МС1
		<u>Спиральный барьер безопасности</u>			
3	ТУ 14-2Р-342-2000	СББ "Егоза-500"/5/3 АКЛ ОЦ	171 п.м.		
		<u>Скрутка</u>			
5	ГОСТ 7372-79	Проволока 1,8-1470-1-С	123 п.м.		
		<u>Струна</u>			
4	ГОСТ 7372-79	Проволока 2,5-1470-1-С	342 п.м.		
		<u>Дорожный парапет</u>			
	ГРП 6437-16-568а Комбинат "Братскжелезобетон"	Демонтаж "Г" элементов (ДП-1)	7	2600	для нового КПП

						1КС-2015-2,3-АС		
						Комплексная система безопасности Реконструкция		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Ограждения	Стация	Лист
Разработал	Калашников	—	—	—	09.15		Р	24
ГИП	Мешеряков	—	—	—	09.15	Спецификация элементов ограждения тип 1 (1 этап)	3АО "АТС-Сервис"	
Н. контр.	Яковлев	—	—	—	09.15			

Спецификация элементов ограждения тип 2 (начало)

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед. кг	Примечание
		<u>Ограждение тип 2</u>			
		Профиль <u>140x140x 7 ГОСТ 30245-2003</u> <u>S245 ГОСТ 27772-88*</u>			
СТ-1		L=3100	75	86,52	метал панели
		Полоса <u>8x 200 ГОСТ 19903-74*</u> <u>S245 ГОСТ 27772-88*</u>			
6		L=200	75	2,51	
		<u>Панели металлические</u>			
ПМ1	1КС-2015-2,3-АС.И-001	Панель ПМ1	51	51,02	
ПМ1	1КС-2015-2,3-АС.И-002	Панель ПМ2	16	26,40	
		<u>Фундаменты железобетонные</u>			
ФМ1		Бетон кл.В15, F100, W4	21,38 м ³		под метал панели
		<u>Калитка</u>			
К1	3.017 - 3, вып. 5	КМГ -0,85x 1,8	2	38	
		<u>Ворота</u>			
ВР1	3.017 - 3, вып. 5	ВМГ-4,5x 1,8	1	176	

Спецификация элементов ограждения тип 2 (окончание)

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед. кг	Примечание
		<u>Изделия соединительные</u>			
МС 11	3.017 - 3.1, вып. 4	МС 11	268	0,12	крепление мет. панелей
МС 12	3.017 - 3.1, вып. 4	МС 12	268	0,10	и створок ворот и калиток
		Полоса <u>12x400 ГОСТ 19903-74*</u> <u>S245 ГОСТ 27772-88*</u>			
1		L=400	75	15,07	база стоек
		Полоса <u>12x180 ГОСТ 19903-74*</u> <u>S245 ГОСТ 27772-88*</u>			
2		L=500	300	8,48	пластины усиления
МС-1	1КС-2015-2,3-АС.И-006	Кронштейн МС-1	60	1,68	шаг 3,0м
		<u>50x 5 ГОСТ 8509-93</u> <u>Уголок S245 ГОСТ 27772-88*</u>			
МС-2		L=100	60	0,38	шаг 3,0м
МС-3	ГОСТ 5781-82*	Ø8 А(А240) Ст3сп3 L=200	1100	0,079	
		<u>Спиральный барьер безопасности</u>			
3	ТУ 14-2Р-342-2000	СББ "Егоза-500"/5/3 АКЛ ОЦ	176 п. м.		
		<u>Скрутка</u>			
5	ГОСТ 7372-79	Проволока 1,8-1470-1-С	127 п. м.		
		<u>Струна</u>			
4	ГОСТ 7372-79	Проволока 2,5-1470-1-С	352 п. м.		

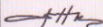


						1КС-2015-2,3-АС		
						Комплексная система безопасности. Реконструкция		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Ограждения	Стадия	Лист
Разработал	Калашников				09.15		Р	25
ГИП	Мещеряков				09.15	Спецификация элементов ограждения тип 2 (1 этап)	ЗАО "АТС-Сервис"	
Н. контр.	Яковлев				09.15			

Спецификация элементов ограждения тип 3 (начало)

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед. кг	Примечание
		<u>Ограждение тип 3</u>			
		Профиль 140x140x 7 ГОСТ 30245-2003 C245 ГОСТ 27772-88*			
СТ-3		L=2200	526	61,40	
		Полоса 8x 200 ГОСТ 19903-74* C245 ГОСТ 27772-88*			
6		L=200	526	2,51	
		Полоса 12x 300 ГОСТ 19903-74* C245 ГОСТ 27772-88*			
7		L=300	526	8,48	
		Полоса 12x 50 ГОСТ 19903-74* C245 ГОСТ 27772-88*			
8		L=100	1052	0,47	
		<u>Панели металлические</u>			
ПМ1	1КС-2015-2,3-АС.И-001	Панель ПМ1	510	51,02	
ПМ1	1КС-2015-2,3-АС.И-002	Панель ПМ2	12	26,40	
		<u>Калитка</u>			
К1	3.017 - 3, вып. 5	КМГ -0,85x 1,8	1	38	

Спецификация элементов ограждения тип 3 (окончание)

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед. кг	Примечание
		<u>Изделия соединительные</u>			
МС 11	3.017 - 3.1, вып. 4	МС 11	2088	0,12	крепление мет. панелей
МС 12	3.017 - 3.1, вып. 4	МС 12	2088	0,10	и створок ворот и калиток
МС-1	1КС-2015-2,3-АС.И-006	Кронштейн МС-1	525	1,68	шаг 3,0м
		50x 5 ГОСТ 8509-93 Уголок C245 ГОСТ 27772-88*			
МС-2		L=100	525	0,38	шаг 3,0м
		<u>Спиральный барьер безопасности</u>			
3	ТУ 14-2Р-342-2000	СББ "Егоза-500"/5/3 АКП ОЦ	1572 п.м.		
		<u>Скрутка</u>			
5	ГОСТ 7372-79	Проволока 1,8-1470-1-С	1132 п.м.		
		<u>Струна</u>			
4	ГОСТ 7372-79	Проволока 2,5-1470-1-С	3144 п.м.		
	HILTI	Анкер HST M8X 115/50	2104		

						1КС-2015-2,3-АС			
						Комплексная система безопасности Реконструкция			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Ограждения	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Калашников		09.15				Р	26	
ГИП	Мещеряков		09.15				Спецификация элементов ограждения тип 3 (1 этап)	ЗАО "АТС-Сервис"	
Н. контр.	Яковлев		09.15						

Спецификация элементов ограждения тип 4 (начало)

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед. кг	Примечание
		<u>Ограждение тип 4</u>			
		Профиль 140x140x 7 ГОСТ 30245-2003 C245 ГОСТ 27772-88*			
СТ-4		L=1900	595	53,03	
		Полоса 8x 200 ГОСТ 19903-74* C245 ГОСТ 27772-88*			
6		L=200	595	2,51	
		Полоса 12x 300 ГОСТ 19903-74* C245 ГОСТ 27772-88*			
7		L=300	595	8,48	
		Полоса 12x 50 ГОСТ 19903-74* C245 ГОСТ 27772-88*			
8		L=100	1190	0,47	
		<u>Панели металлические</u>			
	1КС-2015-2,3-АС.И-003	Модуль "А"	511	142,21	
	1КС-2015-2,3-АС.И-004	Модуль "Б"	71	48,42	
		<u>Калитка</u>			
	1КС-2015-2,3-АС.И-005	Модуль "В"(калитка)	10	57,21	
		<u>Проходы</u>			
Пр1	1КС-2015-2,3-АС лист 22,23,28	Пр1	10		

Спецификация элементов ограждения тип 4 (окончание)

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед. кг	Примечание
		<u>Изделия соединительные</u>			
МС-1	1КС-2015-2,3-АС.И-006	Кронштейн МС-1	565	1,68	
		50x 5 ГОСТ 8509-93 Уголок C245 ГОСТ 27772-88*			
МС-2		L=100	565	0,38	
		<u>Спиральный барьер безопасности</u>			
3	ТУ 14-2Р-342-2000	СББ "Егоза-500"/5/3 АКЛ ОЦ	1690 п.м.		
		<u>Скрутка</u>			
5	ГОСТ 7372-79	Проволока 1,8-1470-1-С	1217 п.м.		
		<u>Струна</u>			
4	ГОСТ 7372-79	Проволока 2,5-1470-1-С	3380 п.м.		
		<u>Анкеры</u>			
	НЛП	Анкер НСТ М8Х 115/50	2380		

						1КС-2015-2,3-АС		
						Комплексная система безопасности Реконструкция		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подп.	Дата	Ограждения	Стадия	Лист
Разработал	Калашников				09.15		Р	27
ГИП	Мещеряков				09.15	Спецификация элементов ограждения тип 4 (1 этап)	ЗАО "АТС-Сервис"	
Н. контр.	Яковлев				09.15			




Спецификация элементов прохода Пр1 в ограждении тип 4 (начало)

Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		<u>Стойки</u>			
		Профиль $\frac{140 \times 140 \times 7 \text{ ГОСТ } 30245-2003}{C245 \text{ ГОСТ } 27772-88^*}$			
СТ-5		L=920*	4	25,68	
		<u>Полоса</u> $\frac{8 \times 200 \text{ ГОСТ } 19903-74^*}{C245 \text{ ГОСТ } 27772-88^*}$			
6		L=200	4	2,51	
		<u>Полоса</u> $\frac{12 \times 300 \text{ ГОСТ } 19903-74^*}{C245 \text{ ГОСТ } 27772-88^*}$			
7		L=300	4	8,48	
		<u>Полоса</u> $\frac{12 \times 50 \text{ ГОСТ } 19903-74^*}{C245 \text{ ГОСТ } 27772-88^*}$			
8		L=100	16	0,47	
		<u>Балки</u>			
		<u>Швеллер</u> $\frac{12У \text{ ГОСТ } 8240-89}{C345-3 \text{ ГОСТ } 27772-88^*}$			
а		L=п.м.	10,4	10,40	
		<u>Швеллер</u> $\frac{16У \text{ ГОСТ } 8240-89}{C345-3 \text{ ГОСТ } 27772-88^*}$			
б		L=п.м.	2,4	14,20	
		<u>Уголок</u> $\frac{160 \times 10 \text{ ГОСТ } 8509-93}{C245 \text{ ГОСТ } 27772-88^*}$			
		L=100	8	2,47	
		<u>Полоса</u> $\frac{10 \times 100 \text{ ГОСТ } 19903-74^*}{C245 \text{ ГОСТ } 27772-88^*}$			
		L=220	8	0,18	
	ГОСТ 5781-82*	Болты $\varnothing 20A(A240)$ L=400	2	0,99	
		<u>Покрытие</u>			
с		Лист ПВ1 $\frac{508 \times 1090 \times 1500 \text{ ТУ } 36.26.11-5-89}{Ст3пс5 \text{ ГОСТ } 14637-89}$	2	34,17	

1. Расход материалов дан на один проход Пр1 в ограждении тип 4.
2. Материалы с индексом * уточнить по месту.

Спецификация элементов прохода Пр1 в ограждении тип 4 (окончание)

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед. кг	Примечание
		<u>Лестницы</u>			
Л1	1.450.3-7.94 вып.2	Лестница ЛГВ45-12.9(С)	2	85,20	
		<u>Ограждения</u>			
ОЛ1	1.450.3-7.94 вып.2	Ограждение лестницы ОЛГ45-10.12(С)	4	13,60	
ОГ-1	1.450.3-7.94 вып.2	Ограждение площадок ОПБГ-10.15(С)	2	22,70	
ОГ-2	1.450.3-7.94 вып.2	Ограждение площадок ОПБГ-10.12*(С)	2	19,80	обрезать по месту
		<u>Ходовой трап</u>			
		Швеллер 16У ГОСТ 8240-89 С345-3 ГОСТ 27772-88*			
		L = п. м.	17,6	14,2	
		508x300x900 ТУ 36.26.11-5-89 Лист ПВ1 Ст3пс5 ГОСТ 14637-89	29	5,64	ступени
		508x150x900 ТУ 36.26.11-5-89 Лист ПВ1 Ст3пс5 ГОСТ 14637-89	30	2,82	подступенок
		<u>Фундаменты железобетонные</u>			
ФМ2	1КС-2015-2,3-АС лист **	Фундамент ФМ2	2		
ФМ3	1КС-2015-2,3-АС лист **	Фундамент ФМ3	1		
ФМ4	1КС-2015-2,3-АС лист **	Фундамент ФМ4	1		
		<u>Анкеры</u>			
	Н1ЛТ1	Анкер НСТ МВХ 115/50	20		

						1КС-2015-2,3-АС		
						Комплексная система безопасности		
						Реконструкция		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
						Ограждения	Стадия	Лист
Разработал	Калашников		09.15				Р	28
ГИП	Мещеряков		09.15			Спецификация элементов прохода Пр1 в ограждении тип 4 (1 этап)	ЗАО "АТС-Сервис"	
Н. контр.	Яковлев		09.15					

Спецификация элементов ограждения тип 1 (начало).

Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед. кг	Примечание
	<u>Ограждение тип 1</u>			
	Профиль 140x140x 7 ГОСТ 30245-2003 С245 ГОСТ 27772-88*			
СТ-1	L=3100	5	86,52	метал панели
СТ-2	L=2600	21	72,57	стойки ворот и калиток
	Полоса 8x 200 ГОСТ 19903-74* С245 ГОСТ 27772-88*			
6	L=200	31	2,51	
	<u>Панели железобетонные</u>			
П1	3.017 - 3, вып. 2	3ПБ30.20	702	1700
	<u>Панели металлические</u>			
ПМ1	1КС-2015-2,3-АС.И-001	Панель ПМ1	4	51,02
	<u>Кирпичные вставки</u>			
	ГОСТ 530-2012	КР-р- по 250x120x65/1НФ/200/2,0/100	347,3 м ³	М200, F100
	1КС-2015-2,3-АС.И-008	Сетка СГ1 L=п.м.	3256	0,53 армиров. кладки
	<u>Цоколь железобетонный</u>			
	1КС-2015-2,3-АС.И-007	Каркас пространственный КП1 L=п.м.	1153	5,14 армиров. под кирп. вставки
	<u>Материалы</u>			калитки и ворота
	Бетон кл.В15, F100, W4	300,0 м ³		ж.б.+ бетон
	Бетон кл.В7,5	35,0 м ³		подготовка
Т-1	ГОСТ 31416-2009	Труба хризотилцементная БНТ 100-600	14	3,66 дренажная труба
	<u>Фундаменты железобетонные</u>			
Ф1	3.017 - 3, вып. 2	Ф 9.7.5	718	480 под ж.б. панели
	Бетон кл.В15, F100, W4	28,7 м ³		бетон заделки
ФМ1		Бетон кл.В15, F100, W4	1,6 м ³	метал. панели
	<u>Калитка</u>			
К1	3.017 - 3, вып. 5	КМГ -0,85x 1,8	8	38
	<u>Ворота</u>			
ВР1	3.017 - 3, вып. 5	ВМГ-4,5x 1,8	5	176
В01	3.017 - 3, вып. 8	ВОМС-4,9x 2,0	1	1140

Спецификация элементов ограждения тип 1 (окончание)

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед. кг	Примечание
		<u>Изделия соединительные</u>			
МС 5	3.017 - 3.1, вып. 4	МС 5	771	0,19	крепление ж.б. панелей
МС 11	3.017 - 3.1, вып. 4	МС 11	16	0,12	крепление мет. панелей
МС 12	3.017 - 3.1, вып. 4	МС 12	16	0,10	и створок ворот и калиток
		Полоса 12x400 ГОСТ 19903-74* С245 ГОСТ 27772-88*			
1		L=400	5	15,07	база стоек
		Полоса 12x180 ГОСТ 19903-74* С245 ГОСТ 27772-88*			
2		L=500	20	8,48	пластины усиления
МС-1	1КС-2015-2,3-КР лист 15	Кронштейн МС-1			шаг 3,0м
		35x 5 ГОСТ 8509-93 Уголок С245 ГОСТ 27772-88*			
		L=650	935	1,68	
		50x 5 ГОСТ 8509-93 Уголок С245 ГОСТ 27772-88*			
МС-2		L=100	935	0,38	шаг 3,0м
		Пробивка отверстий в ж.б. панели			
		и кирпиче Ø20 , шт	1870		
	ГОСТ 5781-82*	Ø10 А(А240) Ст3сп3 L=п.м.	561	0,617	крепление МС1
		<u>Спиральный барьер безопасности</u>			
3	ТУ 14-2Р-342-2000	СББ "Егоза-500"/5/3 АКЛ ОЦ	2802 п.м.		
		<u>Скрутка</u>			
5	ГОСТ 7372-79	Проволока 1,8-1470-1-С	2017 п.м.		
		<u>Струна</u>			
4	ГОСТ 7372-79	Проволока 2,5-1470-1-С	5604 п.м.		

						1КС-2015-2,3-АС		
						Комплексная система безопасности. Реконструкция		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Ограждения	Стация	Лист
Разработал	Калашников				09.15		Р	29
ГИП	Мещеряков				09.15		ЗАО "АТС-Сервис"	
Н. контр.	Яковлев				09.15	Спецификация элементов ограждения тип 1 (2 этап)		

Спецификация элементов ограждения тип 2 (начало)

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед. кг	Примечание
		<u>Ограждение тип 2</u>			
		Профиль $\frac{140 \times 140 \times 7 \text{ ГОСТ } 30245-2003}{C245 \text{ ГОСТ } 27772-88^*}$			
СТ-1		L=3100	1587	86,52	метал панели
		Полоса $\frac{8 \times 200 \text{ ГОСТ } 19903-74^*}{C245 \text{ ГОСТ } 27772-88^*}$			
6		L=200	1587	2,51	
		<u>Панели металлические</u>			
ПМ1	1КС-2015-2,3-АС.И-001	Панель ПМ1	965	51,02	
ПМ1	1КС-2015-2,3-АС.И-002	Панель ПМ2	579	26,40	
		<u>Фундаменты железобетонные</u>			
ФМ1		Бетон кл.В15, F100, W4	628,5 м ³		под метал панели
		<u>Калитка</u>			
К1	3.017 - 3, вып. 5	КМГ -0,85x 1,8	10	38	
		<u>Ворота</u>			
ВР1	3.017 - 3, вып. 5	ВМГ-4,5x 1,8	6	176	
		<u>Изделия соединительные</u>			
МС 11	3.017 - 3.1, вып.4	МС 11	6176	0,12	крепление мет. панелей
МС 12	3.017 - 3.1, вып.4	МС 12	6176	0,10	и створок ворот и калиток

Спецификация элементов ограждения тип 2 (окончание)

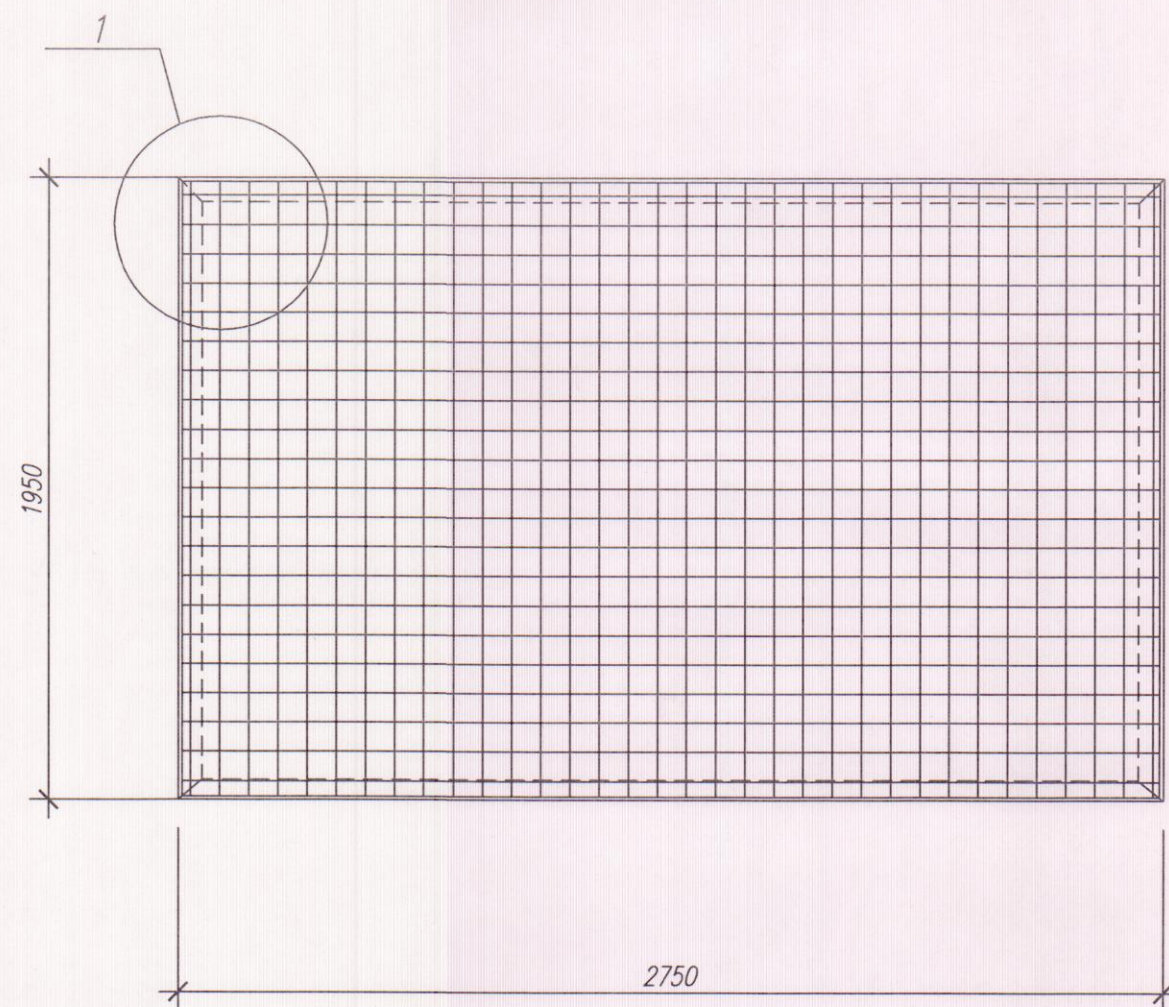
Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед. кг	Примечание
		Полоса $\frac{12 \times 400 \text{ ГОСТ } 19903-74^*}{C245 \text{ ГОСТ } 27772-88^*}$			
1		L=400	1587	15,07	база стоек
		Полоса $\frac{12 \times 180 \text{ ГОСТ } 19903-74^*}{C245 \text{ ГОСТ } 27772-88^*}$			
2		L=500	6348	8,48	пластины усиления
МС-1	1КС-2015-2,3-КР лист 15	Кронштейн МС-1	1160	1,68	
		$\frac{50 \times 5 \text{ ГОСТ } 8509-93}{\text{Уголок } C245 \text{ ГОСТ } 27772-88^*}$			
МС-2		L=100	1160	0,38	шаг 3,0м
МС-3	ГОСТ 5781-82*	Ø8 А(А240) Ст3сп3 L=200	22195	0,079	
		<u>Спиральный барьер безопасности</u>			
3	ТУ 14-2Р-342-2000	СББ "Егоза-500"/5/3 АКЛ ОЦ	3475 п.м.		
		<u>Скрутка</u>			
5	ГОСТ 7372-79	Проволока 1,8-1470-1-С	2502 п.м.		
		<u>Струна</u>			
4	ГОСТ 7372-79	Проволока 2,5-1470-1-С	6950 п.м.		

1КС-2015-2,3-АС

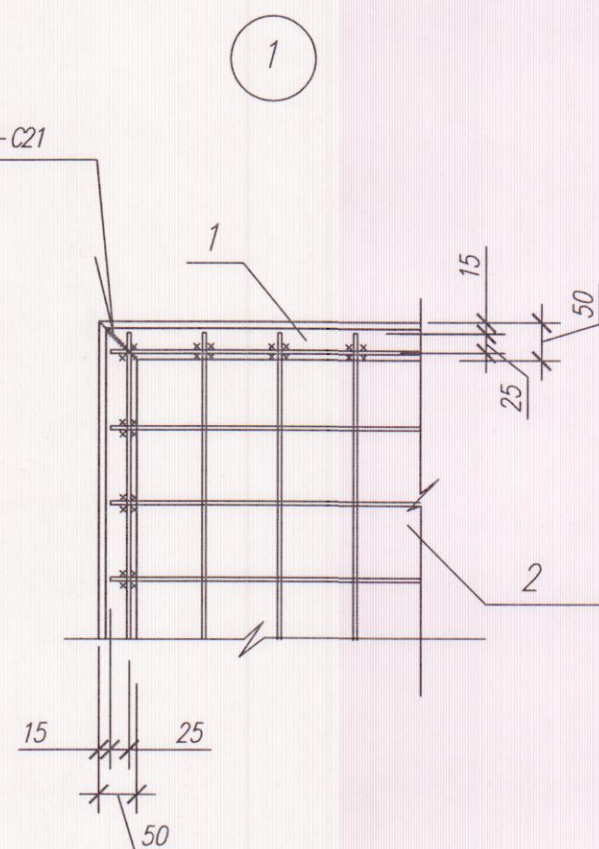
Комплексная система безопасности.
Реконструкция

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Калашников				09.15	Р	30	
ГИП	Мещеряков				09.15	3АО "АТС-Сервис"		
Н. контр.	Яковлев				09.15			

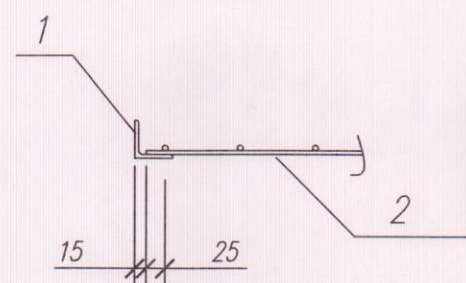
Ограждения
Спецификация элементов ограждения
тип 2 (2 этап)



ГОСТ 5264-80-С21



1-1



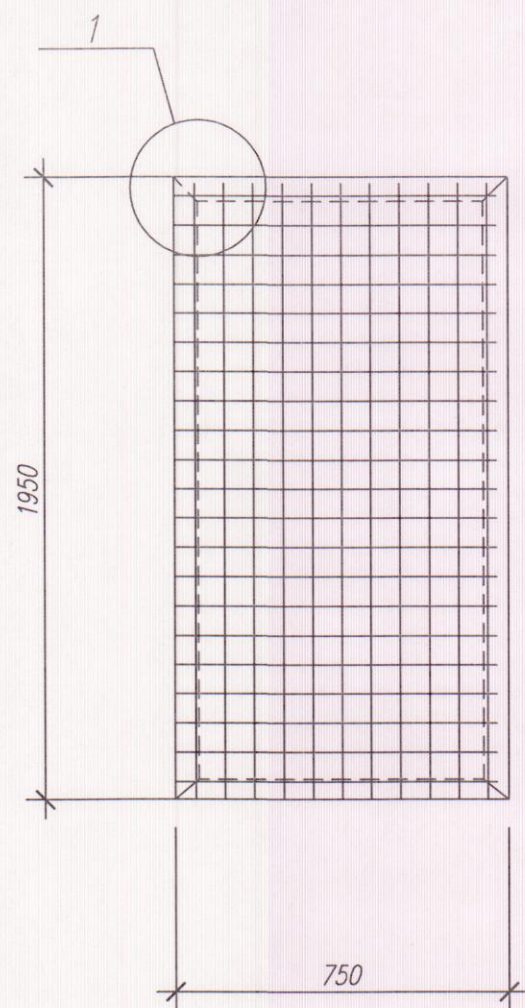
Спецификация элементов на панель П1

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед. кг	Примечание
1		Сборочные единицы			
		50х5 ГОСТ 8509-93			
		Уголок С245 ГОСТ 27772-88*			
		L = п.м.	9,4	3,77	
2	ГОСТ 23279-2012	Сетки арматурные			
		4С 5 А 240С-100(70) 192 x 272	1	15,58	
					51,02

- Для арматуры класса А(А240) принять марку стали СтЗспЗ.
- Все стальные элементы после их монтажа окрасить двумя слоями эмали ПФ-115 по ГОСТ 6465-76* по одному слою грунта ГФ-017 ОСТ 6-10-1428. Степень очистки поверхности стальных конструкций от окислов (окалина, ржавчины) перед нанесением защитных покрытий должна быть третьей (согласно ГОСТ 9.402-2004).

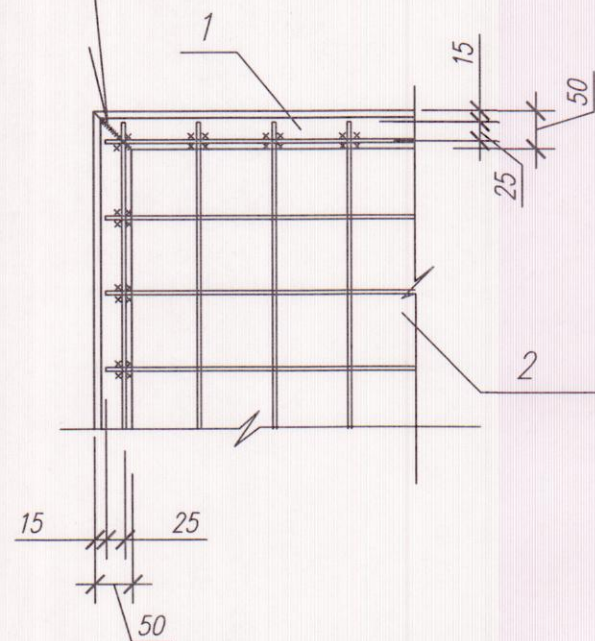
1КС-2015-2,3-АС.И-001

						Панель ПМ1	Стадия	Масса	Масштаб
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		Р	51,02	
Разработал	Калашников				09.15		Лист 1	Листов 1	
ГИП	Мещеряков				09.15	ЗАО "АТС-Сервис"			
Н. контр.	Яковлев				09.15				

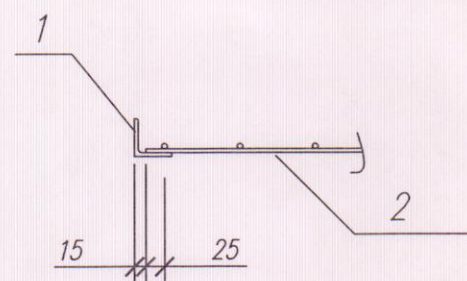


1

ГОСТ 5264-80-С21



1-1



Спецификация элементов на панель П1

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед. кг	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>					
1		50х5 ГОСТ 8509-93 Уголок С245 ГОСТ 27772-88*			
		L=п.м.	5,4	3,77	
<u>Сетки арматурные</u>					
2	ГОСТ 23279-2012	4С 5 А 240С-100(70) 5 А 240С-100(70) 72 х 272	1	6,04	
					26,40

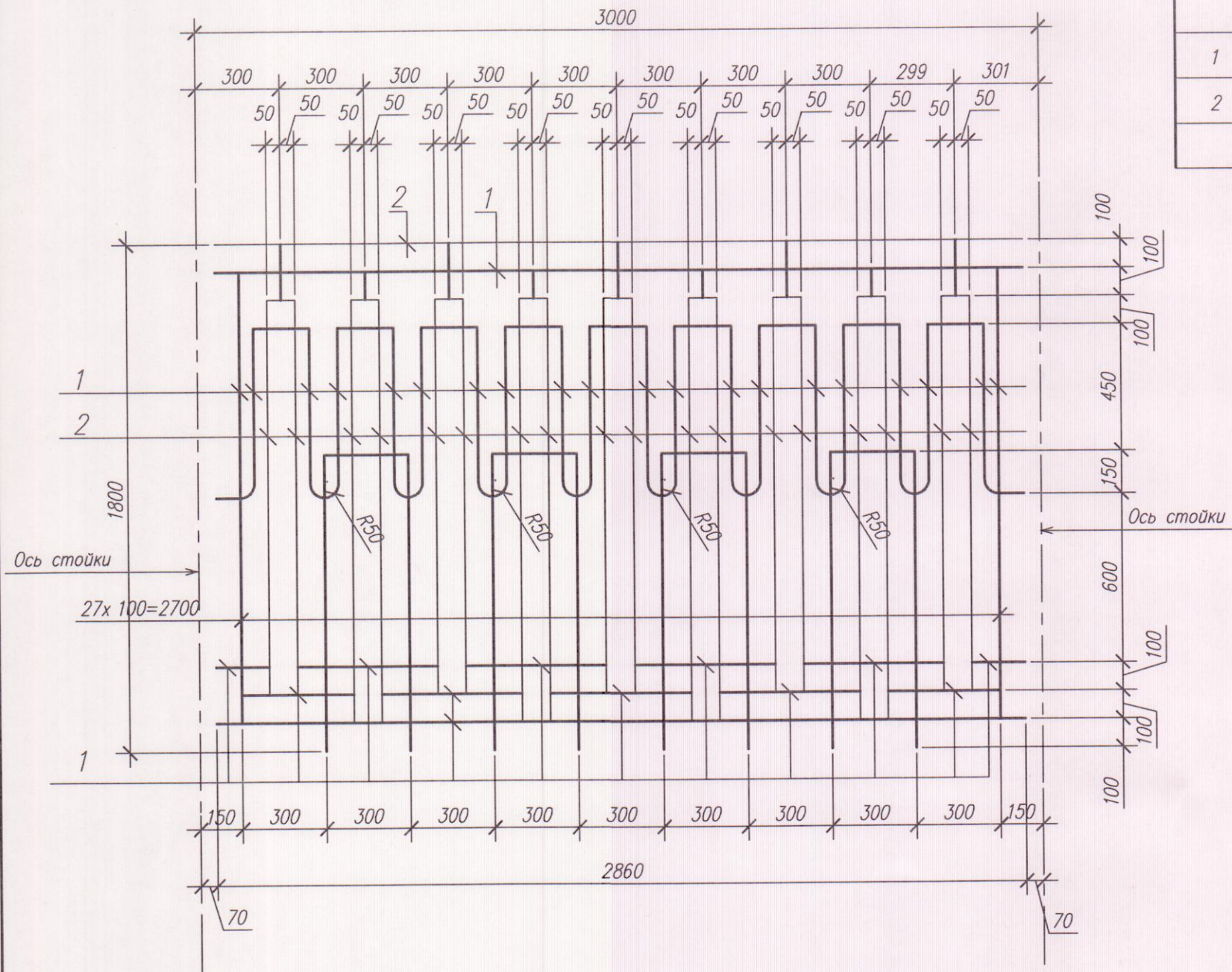
- Для арматуры класса А(А240) принять марку стали СтЗспЗ.
- Все стальные элементы после их монтажа окрасить двумя слоями эмали ПФ-115 по ГОСТ 6465-76* по одному слою грунта ГФ-017 ОСТ 6-10-1428. Степень очистки поверхности стальных конструкций от окислов (окалины, ржавчины) перед нанесением защитных покрытий должна быть третьей (согласно ГОСТ 9.402-2004)

1КС-2015-2,3-АС.И-002

Изм	Кол.уч.	Лист	№ док	Подп.	Дата	Панель ПМ2		
						Стадия	Масса	Масштаб
						Р	26,40	
						Лист 1	Листов 1	
						ЗАО "АТС-Сервис"		

Спецификация элементов на модуль "А"

Модуль "А"

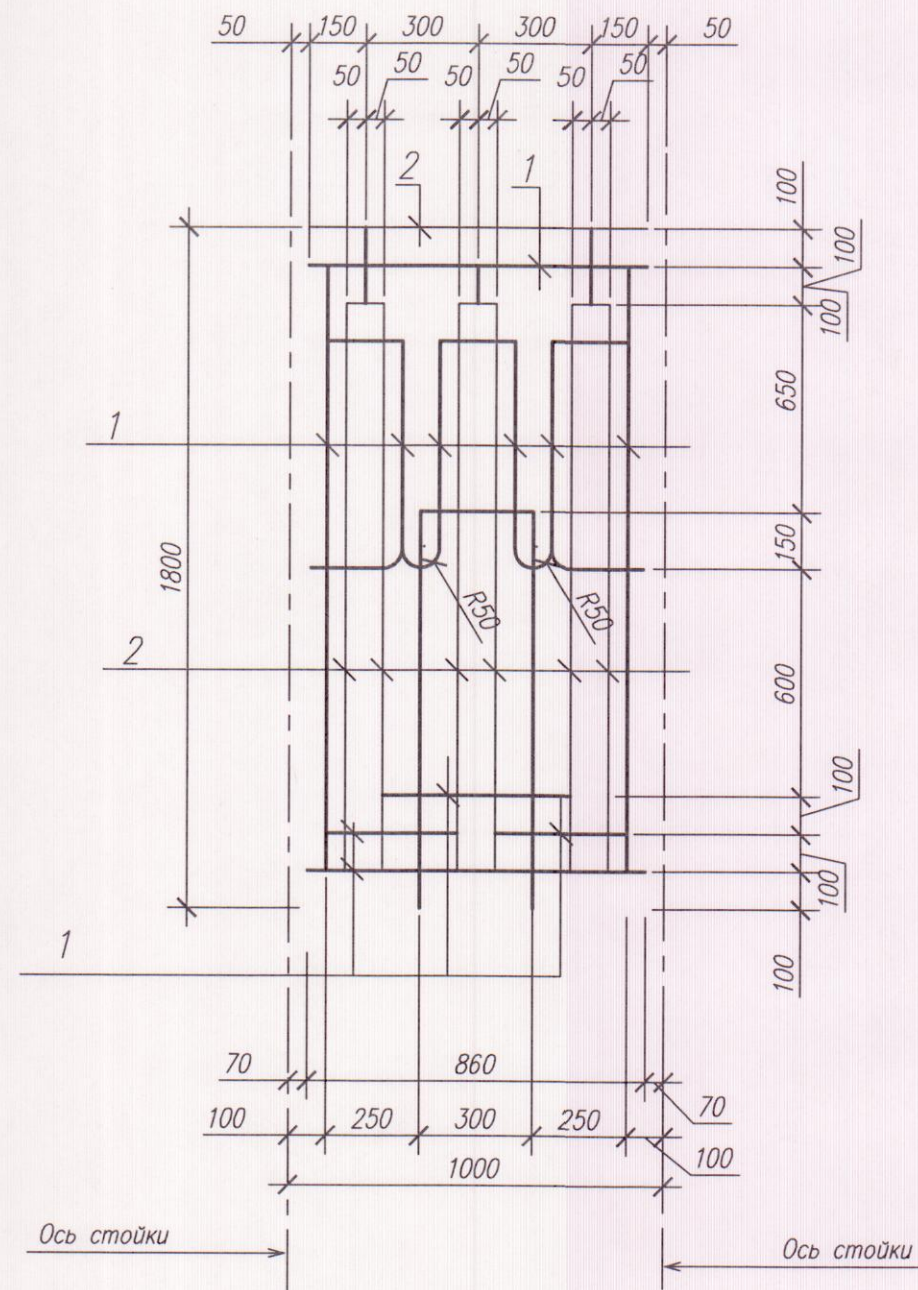


1. Сварку производить электродами Э-50А по ГОСТ 3467-75. Высота сварного шва 8 мм. Все сварные швы зачистить.
2. Все металлические элементы ограждения окрасить кузбасс-лаком за 2 раза.
3. Толстой линией выделены элементы поз.1
4. Прокат стальной горячекатаный квадратный принять из стали марки С245.

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед. кг	Примечание
		Модуль "А" (L=3,0м.)		142,21	
		<u>Сборочные единицы</u>			
1	ГОСТ 2591-88	□ 20х 20 м.п.	37,85	3,14	
2	ГОСТ 2591-88	□ 10х 10 м.п.	29,76	0,785	

						1КС-2015-2,3-АС.И-003			
						Модуль "А"	Стадия	Масса	Масштаб
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		Р	142,21	
Разработал		Калашников			09.15				
							Лист 1	Листов 1	
ГИП		Мещеряков			09.15		3АО "АТС-Сервис"		
Н. контр.		Яковлев			09.15				

Модуль "Б"



Спецификация элементов на модуль "Б"

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед. кг	Примечание
		Модуль "Б" (L=1,0м.)		48,42	
		Сборочные единицы			
1	ГОСТ 2591-88	□ 20x 20 м.п.	12,73	3,14	
2	ГОСТ 2591-88	□ 10x 10 м.п.	10,76	0,785	

1. Сварку производить электродами Э-50А по ГОСТ 3467-75. Высота сварного шва 8 мм. Все сварные швы зачистить.
2. Все металлические элементы ограждения окрасить кузбасс-лаком за 2 раза.
3. Толстой линией выделены элементы поз.1
4. Прокат стальной горячекатаный квадратный принять из стали марки С245.

						1КС-2015-2,3-АС.И-004			
						Модуль "Б"	Стадия	Масса	Масштаб
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		Р	48,42	
Разработал		Калашников			09.15				
						Лист 1		Листов 1	
ГИП		Мещеряков			09.15	ЗАО "АТС-Сервис"			
Н. контр.		Яковлев			09.15				

Technical drawing of a mechanical assembly, showing a top view and two detailed cross-sections (1 and 2).

Top View Dimensions (mm):

- Overall width: 1090
- Overall height: 1770
- Top horizontal segments: 93, 299, 301, 300, 87
- Top vertical segments: 50, 50, 50, 50, 200, 100
- Left vertical segments: 100, 100, 100, 100, 80
- Right vertical segments: 70, 100, 50, 90, 220, 90, 200, 150, 600, 100
- Bottom horizontal segments: 105, 150, 300, 300, 150, 85
- Internal dimensions: 760, 380, 90, 220, 90, 110, 50, 100
- Curved features: R50, R50

Section 1 (Left): Shows a cross-section of a vertical shaft with a central hole and a flange. The shaft is labeled 1.

Section 2 (Right): Shows a cross-section of a horizontal shaft with a central hole and a flange. The shaft is labeled 2.

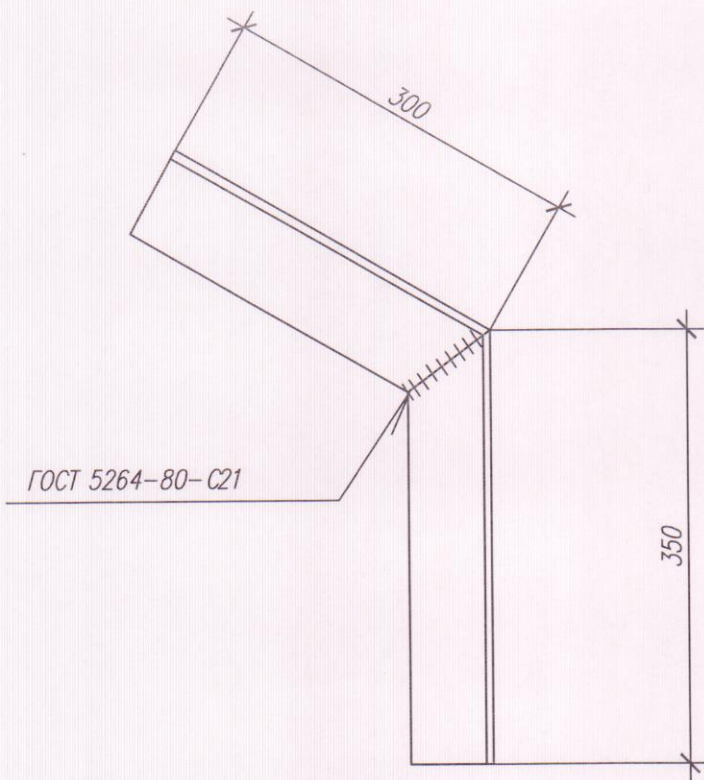
Section 1 Detail (Bottom Left): Shows a cross-section of a vertical shaft with a central hole and a flange. The shaft is labeled 1.

Section 2 Detail (Bottom Right): Shows a cross-section of a horizontal shaft with a central hole and a flange. The shaft is labeled 2. The detail shows a 20x20 mm flange and a 150 mm diameter shaft.

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед. кг	Примечание
		Модуль "В" (колитка) (L=1,09 м)		57,21	
		<u>Сборочные единицы</u>			
1	ГОСТ 2591-88	□ 20х 20 м.п.	14,23	3,14	
2	ГОСТ 2591-88	□ 10х 10 м.п.	9,84	0,785	
3		колесо Ø100	1		
4	ГОСТ 19903-97	-5х150 L=200	2	1,18	
5	ГОСТ 19903-97	-5х150 L=150	1	0,88	
6	ГОСТ 10704-91	Тр Ø32х3 L=75	4	0,16	
7	ГОСТ 5781-82*	Ø25АI L=120	2	0,46	

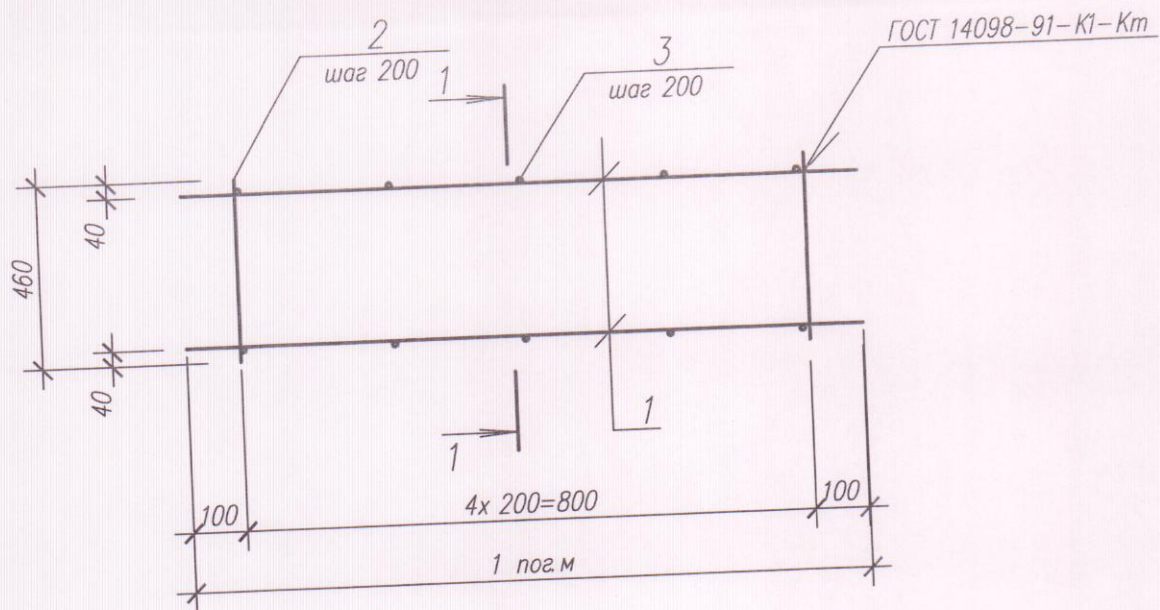
1. Сварку производить электродами Э-50А по ГОСТ 3467-75. Высота сварного шва 8 мм. Все сварные швы зачистить.
2. Все металлические элементы ограждения окрасить кузбасс-лаком за 2 раза.
3. Толстой линией выделены элементы поз.1
4. Прокат стальной горячекатаный квадратный принять из стали марки С245.
5. Позиции 3, 4, 5 - выполнить как вариант при необходимости.

						1КС-2015-2,3-АС.И-005			
						Модуль "В"(калитка)	Стадия	Масса	Масштаб
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подп.	Дата		Р	57,21	
Разработал		Калашников			09.15		Лист 1	Листов 1	
ГИП		Мещеряков			09.15		ЗАО "АТС-Сервис"		
Н. контр.		Яковлев			09.15				

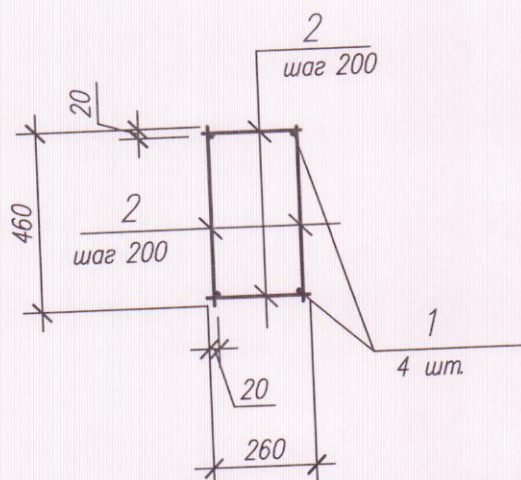


Поз	Наименование	Кол	Масса ед, кг
	35х 5 ГОСТ 8509-93 Уголок C245 ГОСТ 27772-88*		
1	L= 650	1	1,68

						1КС-2015-2,3-АС.И-006			
						Кронштейн МС-1	Стадия	Масса	Масштаб
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		Р	1,68	
Разработал	Калашников				09.15		Лист 1	Листов 1	
ГИП	Мещеряков				09.15		ЗАО "АТС-Сервис"		
Н. контр.	Яковлев				09.15				

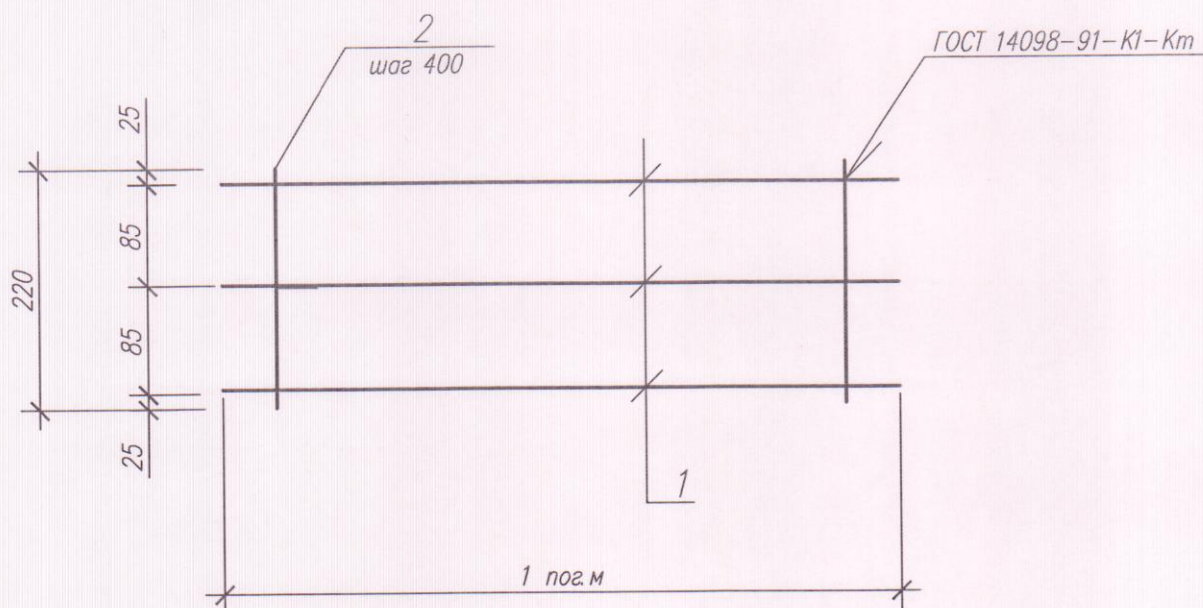


1 - 1




Поз	Наименование	Кол	Масса ед, кг
	Детали		
1	Ø 12A III ГОСТ 5781-82*		
	L=1000	4	0,888
2	Ø 6A I ГОСТ 6727-80*		
	L = 460	10	0,102
3	Ø 6A I ГОСТ 6727-80*		
	L = 260	10	0,057

1КС-2015-2,3-АС.И-007					
Каркас пространственный КП					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подп.	Дата
Разработал	Калашников				09.15
ГИП	Мещеряков				09.15
Н. контр.	Яковлев				09.15
Стадия					
Масса					
Масштаб					
Р					
Лист 1					
Листов 1					
ЗАО "АТС-Сервис"					



Поз	Наименование	Кол	Масса ед., кг
	Детали		
1	Ø 5 Вр I ГОСТ 6727-80		
	L=1000	3	0,144
2	Ø 5 Вр I ГОСТ 6727-80		
	L = 220	3	0,032

						1КС-2015-2,3-АС.И-008			
						Сетка СГ1	Стадия	Масса	Масштаб
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		Р	0,53	
Разработал		Калашников			09.15				
							Лист 1	Листов 1	
ГИП		Мещеряков			09.15		ЗАО "АТС-Сервис"		
Н. контр.		Яковлев			09.15				